

ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 1 หนังสือรับรองบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
- ภาคผนวกที่ 2 หนังสือรับรองบริษัท เช่าที่ดินไทยคอนสตรัค จำกัด
- ภาคผนวกที่ 3 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)
- ภาคผนวกที่ 4 หนังสือให้ความเห็นชอบรายงานรายงานจากสำนักนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวกที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวกที่ 6 แบบฟอร์มรับรองเรียน
- ภาคผนวกที่ 7 แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
- ภาคผนวกที่ 8 แผนการตรวจสอบคุณภาพประจำปี 2569
- ภาคผนวกที่ 9 เอกสารติดตั้งเครื่อง CEMs
- ภาคผนวกที่ 10 แผนงานและแนวทางปฏิบัติเมื่อมีสัญญาณเตือนจากระบบ CEMs เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าเกินจาก
มาตรฐาน
- ภาคผนวกที่ 11 บันทึกสัญญาณเตือนความผิดปกติ (Alarm) จากระบบ CEMs
- ภาคผนวกที่ 12 ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล พ.ศ. 2563
- ภาคผนวกที่ 13 ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำมันดีเซล
- ภาคผนวกที่ 14 ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบและบันทึกชนิด/ปริมาณกากของเสีย
ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
- ภาคผนวกที่ 15 ผลการวิเคราะห์ความชื้น ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
- ภาคผนวกที่ 16 หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประเภทบุคคล
- ภาคผนวกที่ 17 รายการอุปกรณ์สำรองของระบบ CEMs
- ภาคผนวกที่ 18 กระบวนการทำงานของระบบปรับความเป็นกรด-ด่าง น้ำชะขยะเตาเผาเทศบาลนครภูเก็ต
- ภาคผนวกที่ 19 กิจกรรมเพื่อสังคม Corporate Social Responsibility (CSR) The Year 2026
- ภาคผนวกที่ 20 ประชุมตรวจรับงานกับเทศบาลนครภูเก็ต
- ภาคผนวกที่ 21 หนังสือประกาศแต่งตั้งเพิ่มเติมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน
- ภาคผนวกที่ 22 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงาน
- ภาคผนวกที่ 23 แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2569
- ภาคผนวกที่ 24 โครงสร้างชุดปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- ภาคผนวกที่ 25 ข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569
- ภาคผนวกที่ 26 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย
- ภาคผนวกที่ 27 STOCK - STORE REPORT
- ภาคผนวกที่ 28 กฏระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้ามาปฏิบัติงาน ในบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
- ภาคผนวกที่ 29 จำนวนพนักงานบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
- ภาคผนวกที่ 30 แผนการขุดลอกตะกอนภายในโรงงาน ประจำปี 2569
- ภาคผนวกที่ 31 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
- ภาคผนวกที่ 32 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

ภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวกที่ 33 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่โรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง
- ภาคผนวกที่ 34 ผลการตรวจวิเคราะห์ระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 35 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- ภาคผนวกที่ 36 ผลการตรวจวัดทิศทางลมและความเร็วลม
- ภาคผนวกที่ 37 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (ปล่อยระบาย)
- ภาคผนวกที่ 38 ผลการตรวจวิเคราะห์ไดออกซิน
- ภาคผนวกที่ 39 ผลการตรวจวิเคราะห์เถ้าหนัก-เถ้าเบา
- ภาคผนวกที่ 40 เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เช่าเทิร์นไทยคอนสตรัคติ้ง จำกัด
- ภาคผนวกที่ 41 เอกสารสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือห้องปฏิบัติการ บริษัท เช่าเทิร์นไทยคอนสตรัคติ้ง จำกัด
- ภาคผนวกที่ 42 เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติ้ง 1992 จำกัด
- ภาคผนวกที่ 43 เอกสารสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติ้ง 1992 จำกัด
- ภาคผนวกที่ 44 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ
โรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กอ.1)
- ภาคผนวกที่ 45 ผังแสดงข้อมูลอุปกรณ์ดับเพลิง
- ภาคผนวกที่ 46 สัญญาจ้างกำจัดขยะเถ้าเบา

ภาคผนวกที่ 1

หนังสือรับรองบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด



ที่ E83001920003116

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดภูเก็ต
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง



คำเตือน : หนังสือรับรองฉบับนี้พิมพ์ออกจากต้นฉบับที่เป็นไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ การพิมพ์ถือเป็นสำเนาเอกสาร



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



หนังสือรับรองฉบับนี้ถูกจัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยเป็นข้อมูล ณ วันที่ออกเอกสาร
ทั้งนี้ ในการใช้งาน ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง และสามารถตรวจสอบเอกสารฉบับนี้
ผ่านทาง QR Code และเว็บไซต์กรม (www.dbd.go.th) ได้ภายใน 1 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง

Ref:E6983001920003116

ออกให้ ณ วันที่ : 2026-05-19 T09:29:48+0700

1/6

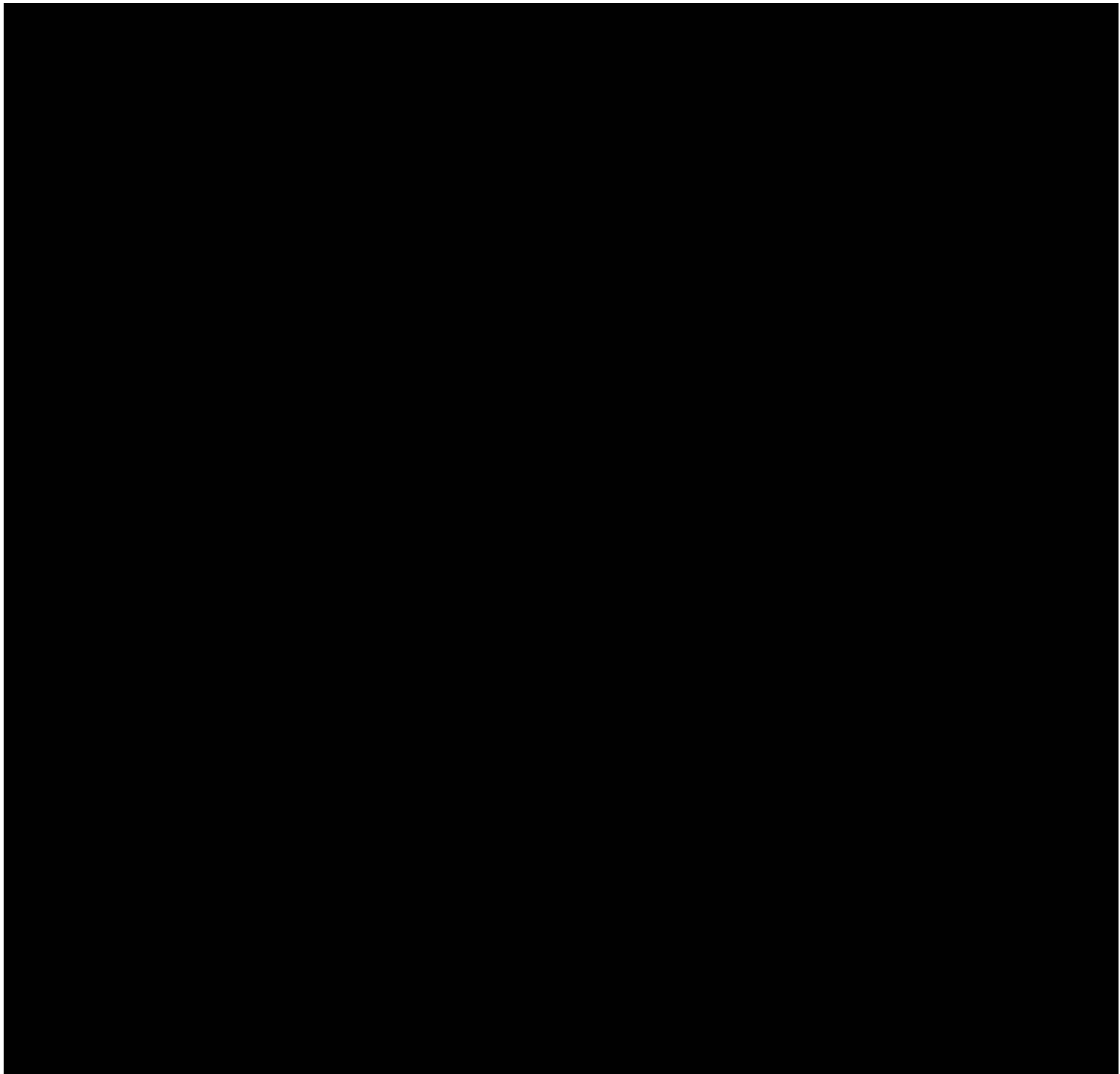


ที่ E83001920003116

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดภูเก็ต

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business
Towards Digital
Transformation



หนังสือรับรองฉบับนี้ถูกจัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ โดยเป็นข้อมูล ณ วันที่ออกเอกสาร
ทั้งนี้ ในการใช้งาน ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง และสามารถตรวจสอบเอกสารฉบับนี้
ผ่านทาง QR Code และเว็บไซต์กรม (www.dbd.go.th) ได้ภายใน 1 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง

Ref:E6983001920003116

ออกให้ ณ วันที่ : 2026-05-19 T09:29:48+0700

2/6

the 1990s, the number of people in the UK who are employed in the public sector has increased by 1.5 million, from 2.5 million in 1980 to 4 million in 1999. The public sector has become a major employer in the UK, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

The public sector has also become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy. The public sector has become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

The public sector has also become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy. The public sector has become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

The public sector has also become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy. The public sector has become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

The public sector has also become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy. The public sector has become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

The public sector has also become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy. The public sector has become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

The public sector has also become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy. The public sector has become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

The public sector has also become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy. The public sector has become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

The public sector has also become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy. The public sector has become a major provider of social services, and its growth has been a key factor in the overall growth of the economy.

ภาคผนวกที่ 2

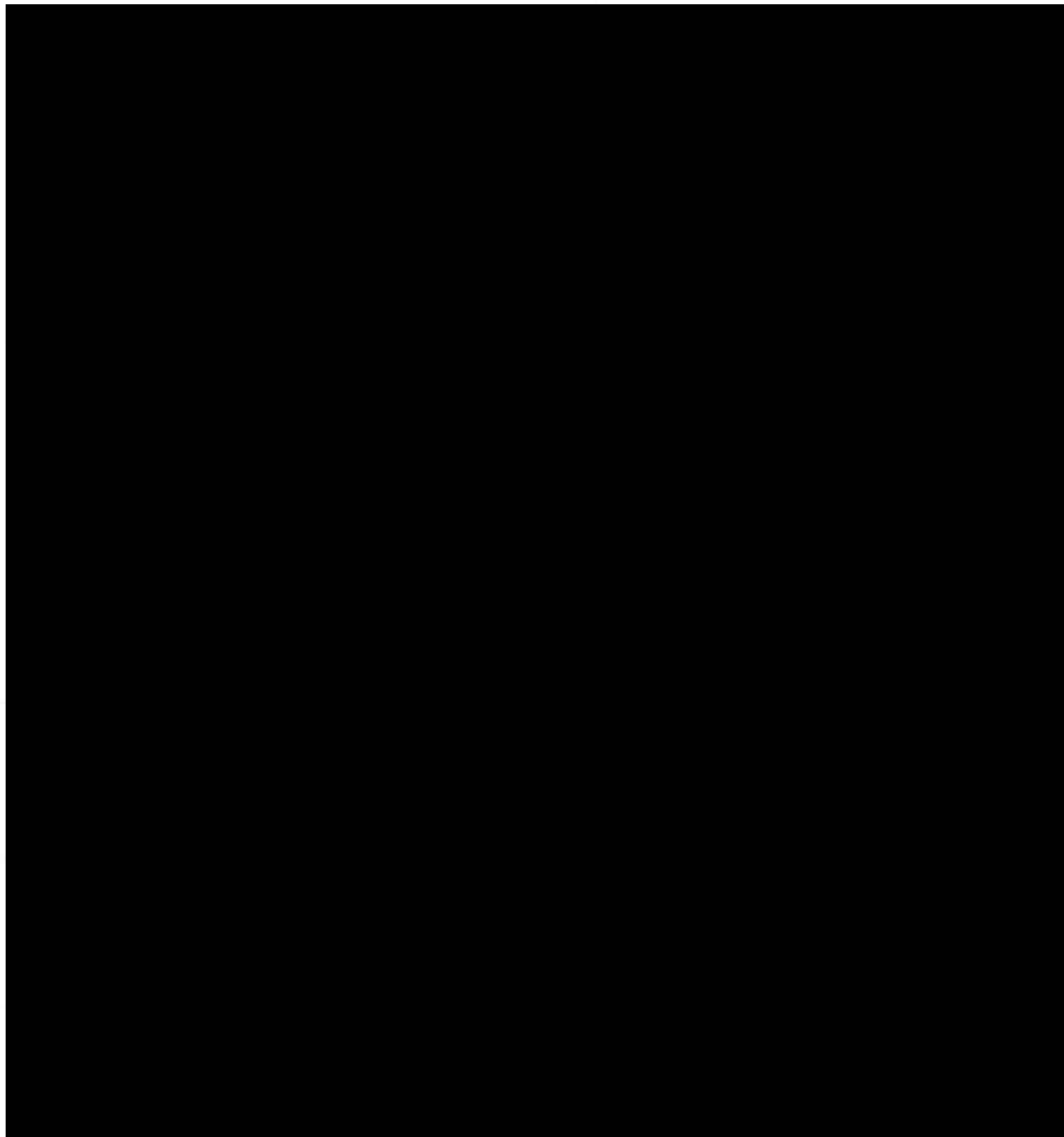
หนังสือรับรองบริษัท เข้าเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด



ที่ E10091220614633

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

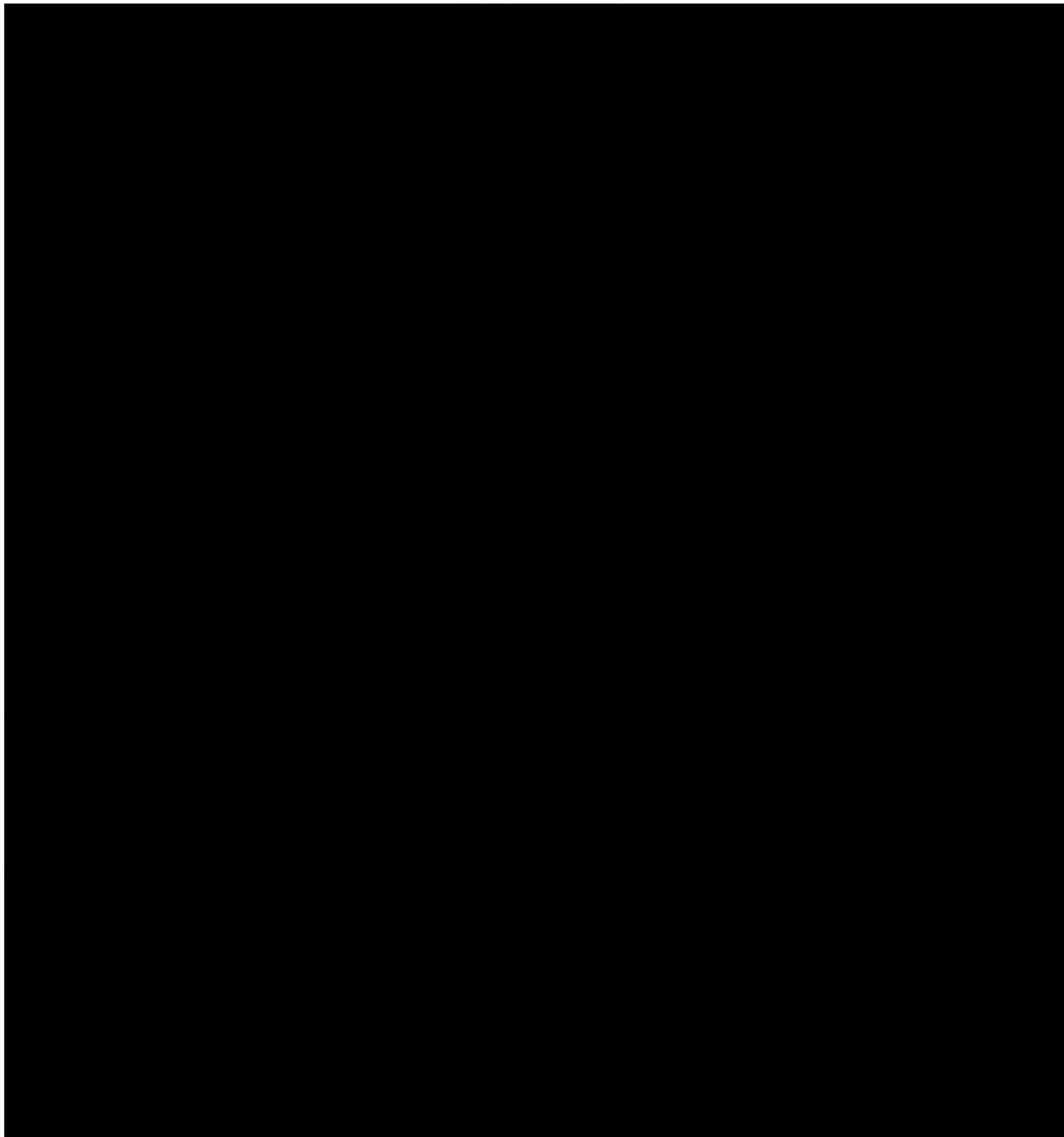


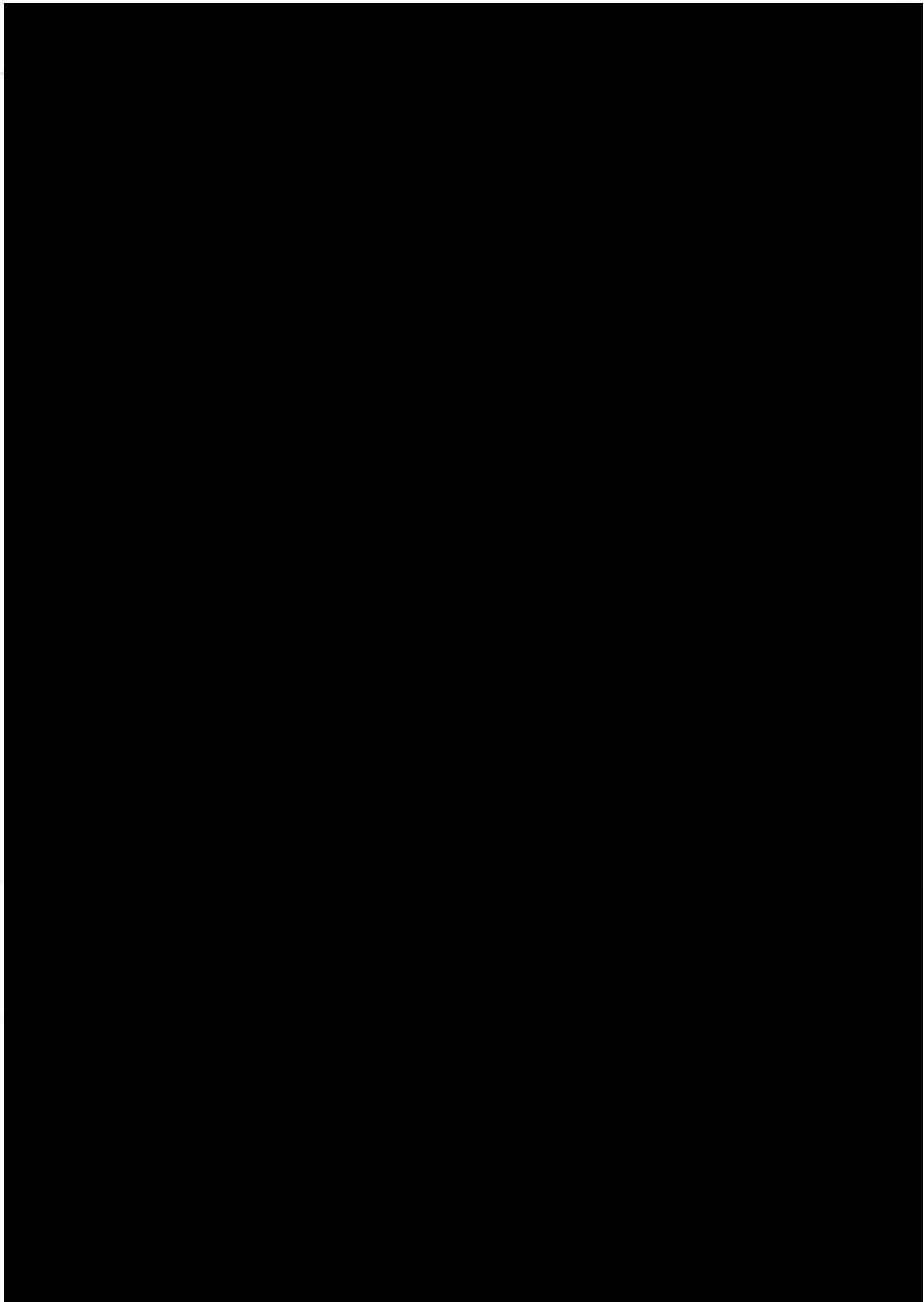
ที่ E10091220614633

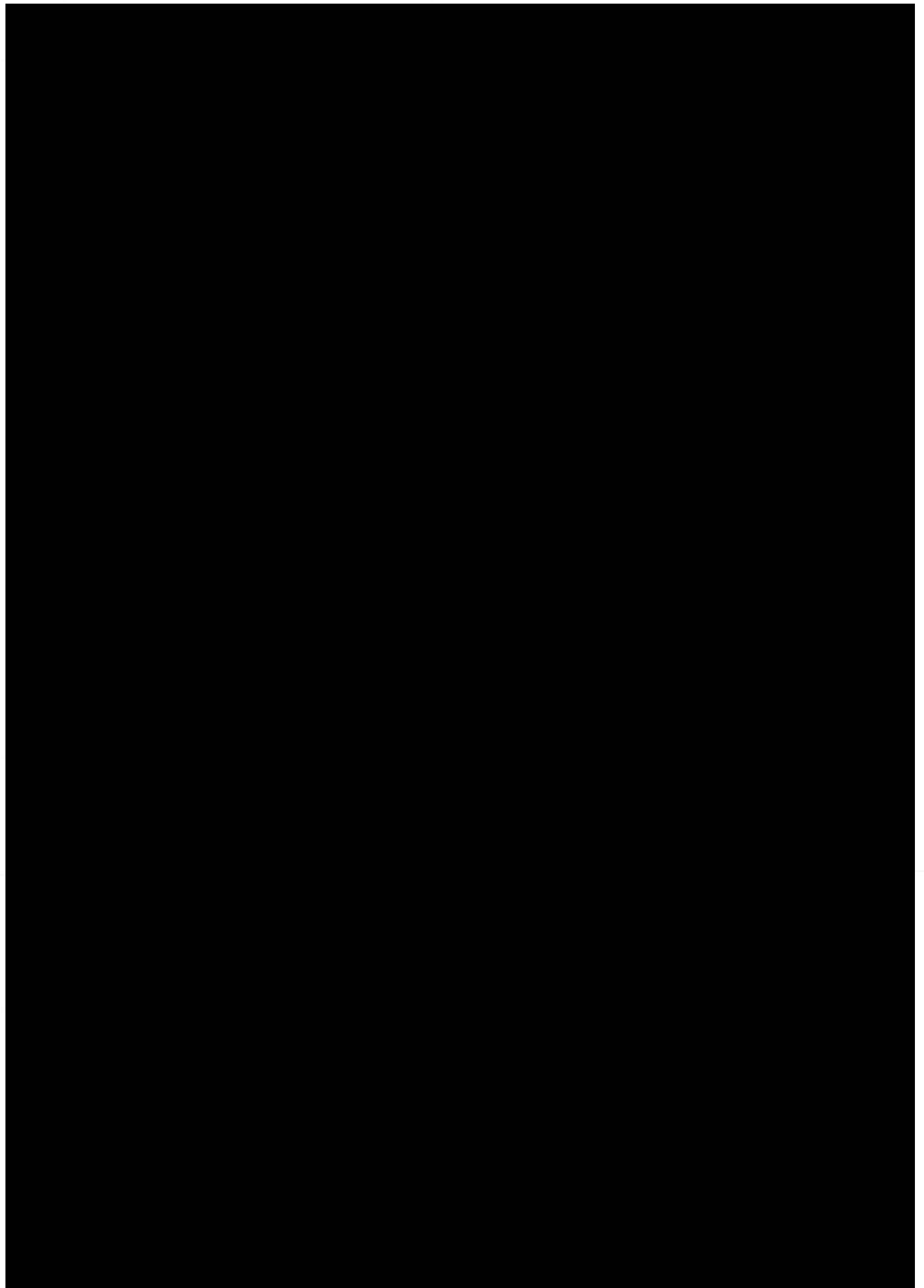


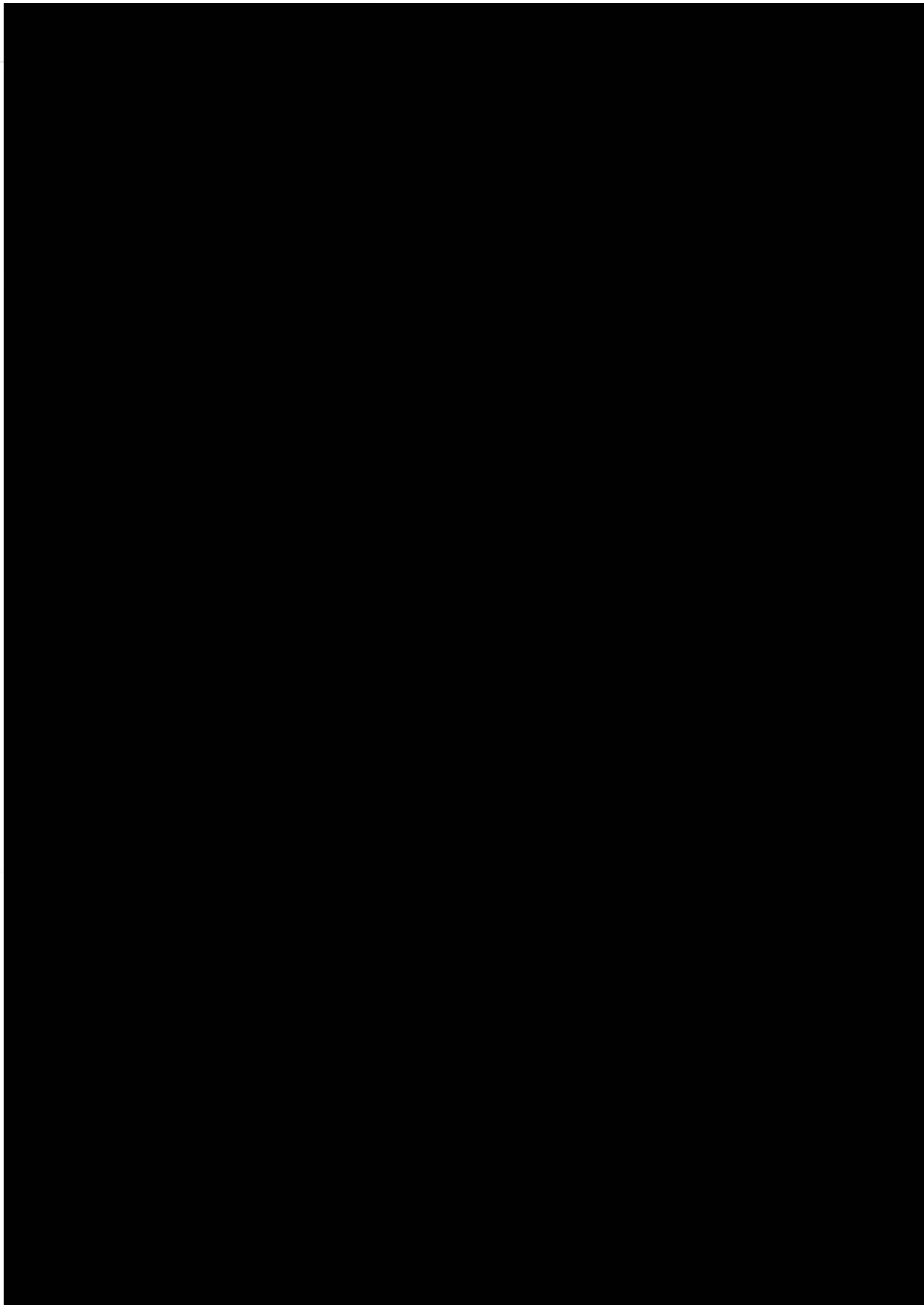
สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง



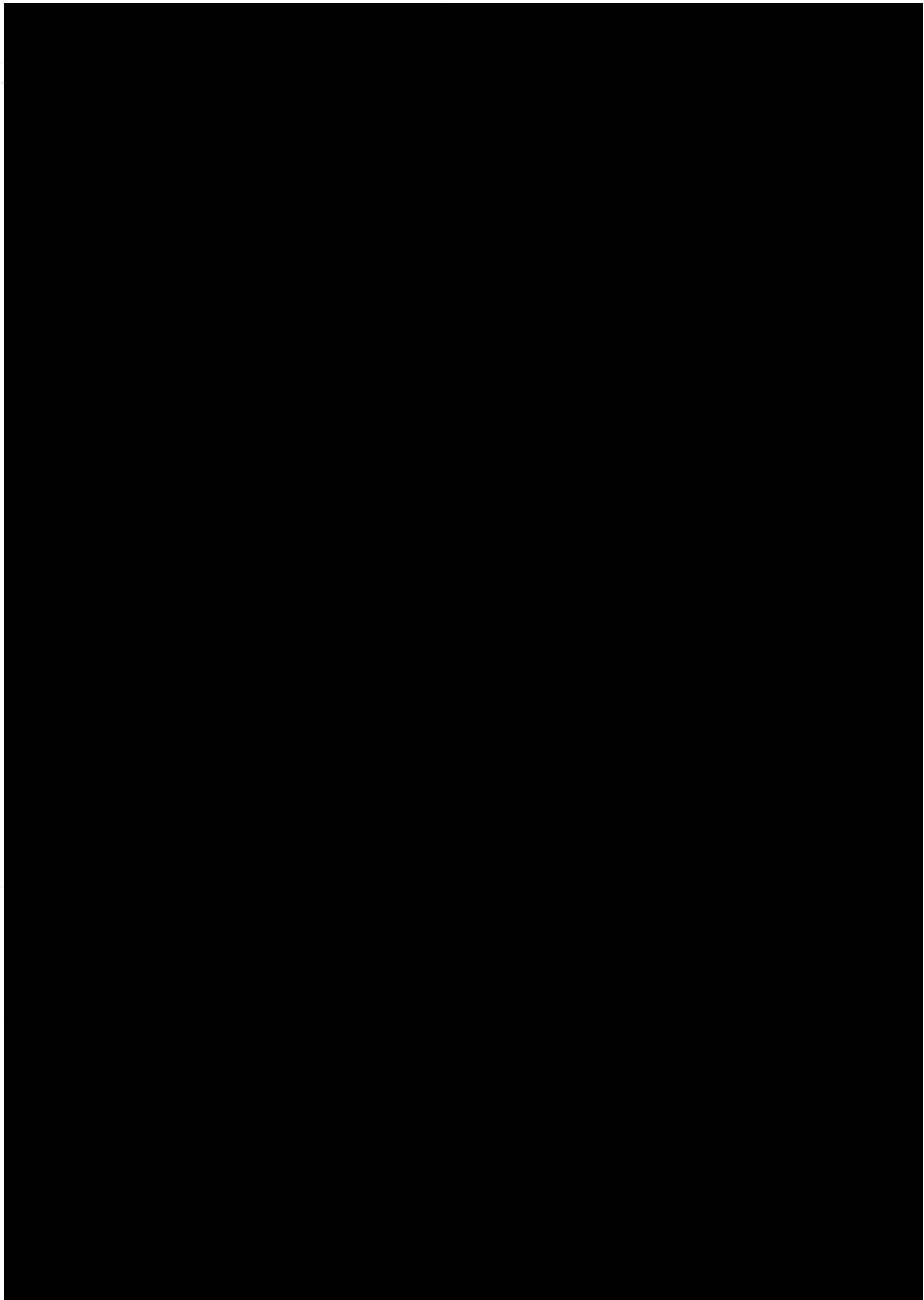






[The following text is a dense, handwritten manuscript, likely a letter or a page from a book. It is written in a cursive script and covers the majority of the page. Due to the image quality and the nature of the handwriting, the specific words and sentences are largely illegible. The text appears to be organized into several paragraphs, with some lines indented. There are some markings that could be interpreted as punctuation or section breaks, but they are not clear enough to transcribe accurately. The overall appearance is that of a historical document or a personal correspondence.]

[The following text is a dense, handwritten manuscript, likely a letter or a page from a book. It is written in a cursive script and is mostly illegible due to the quality of the scan. The text appears to be a continuous paragraph or a series of connected sentences. The handwriting is fluid and somewhat slanted. There are some words that are more legible than others, but the overall content cannot be accurately transcribed. The text is written in dark ink on a light-colored paper. The margins are narrow, and the handwriting fills most of the page area. There are some small, dark spots and smudges throughout the text, which are likely artifacts from the scanning process. The overall appearance is that of an old, handwritten document.]



[REDACTED]

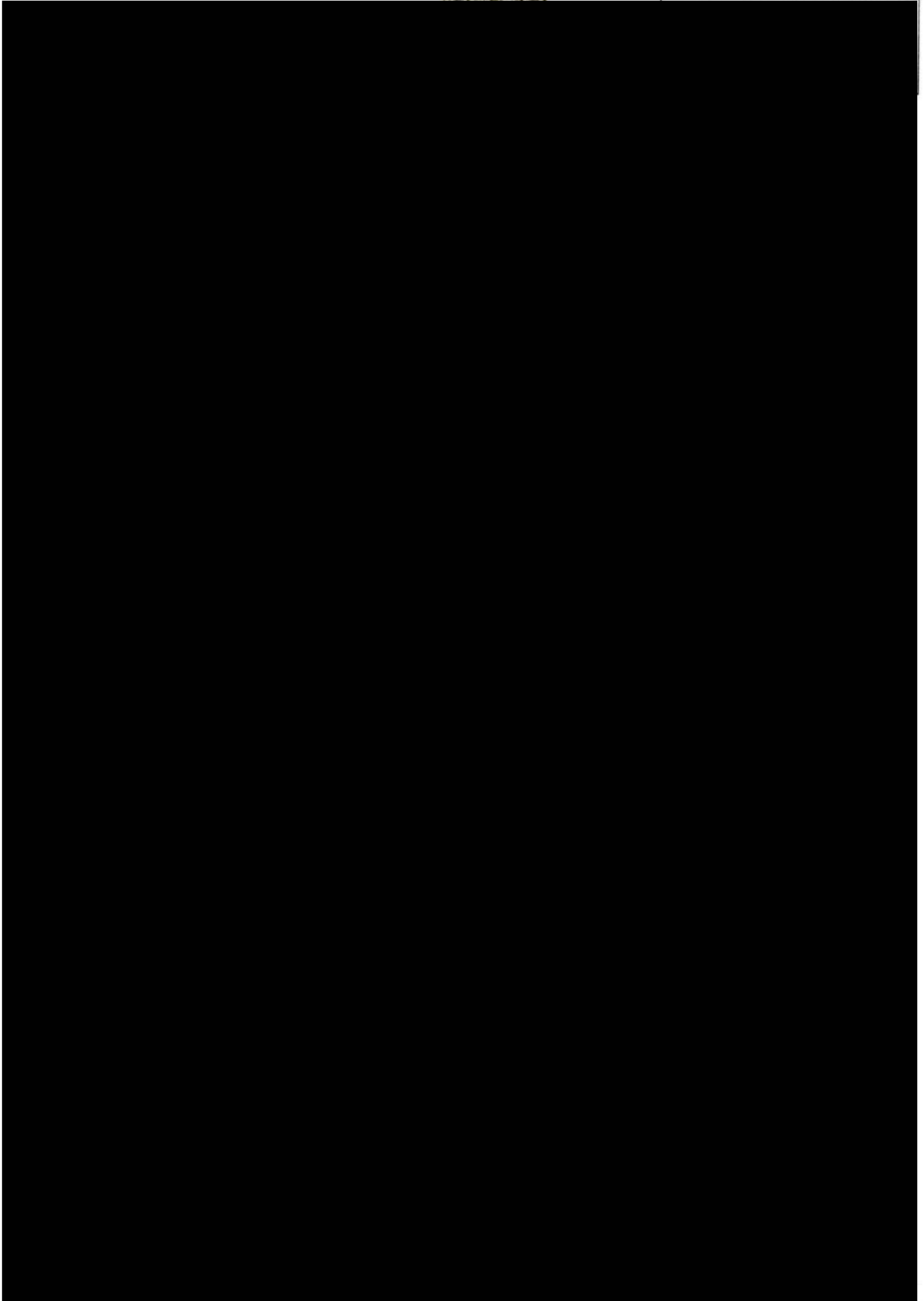
ภาคผนวกที่ 3

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)



(๕)

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

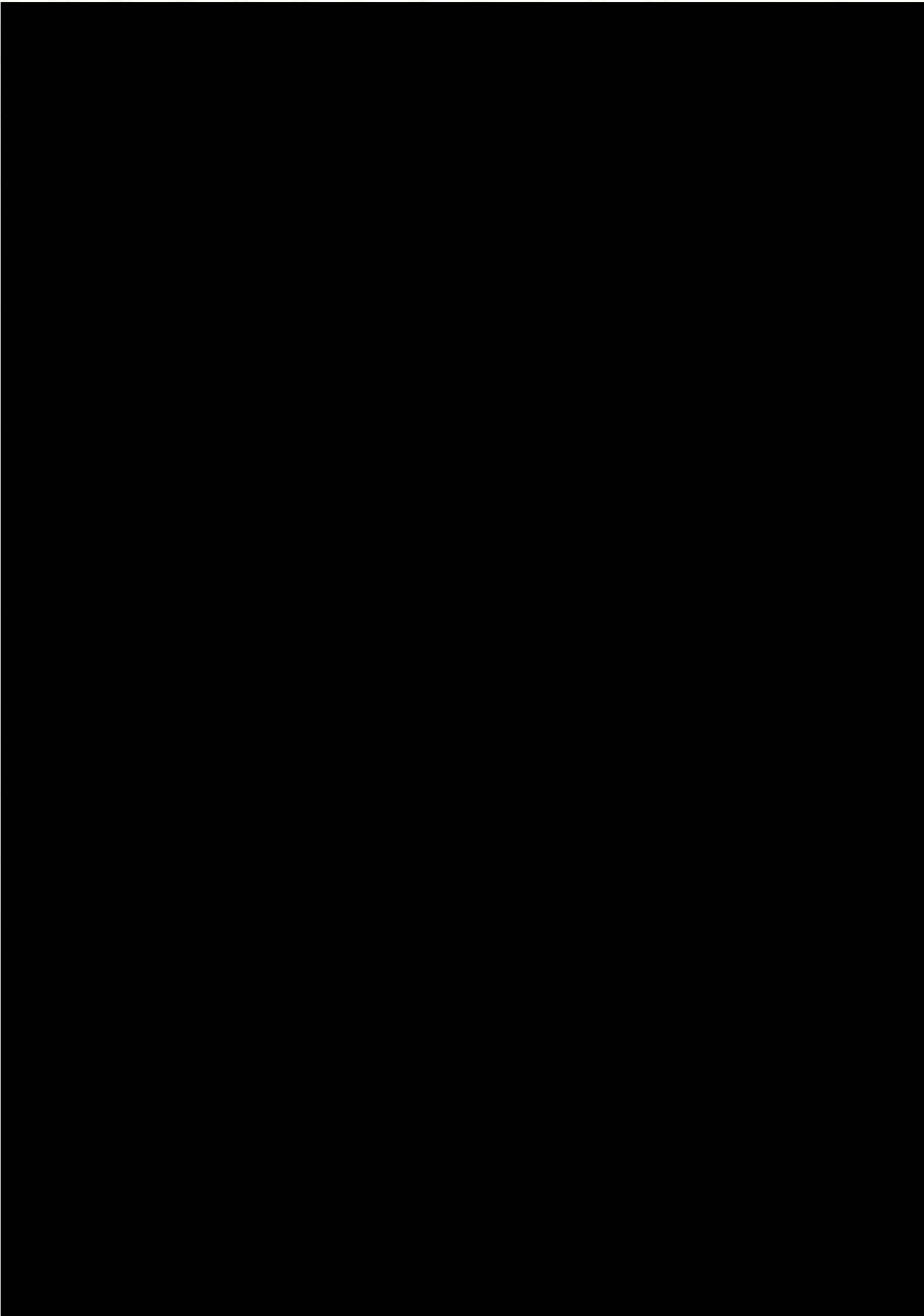


ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)



หนังสือให้ความเห็นชอบรายงานรายงานจากสำนักงานงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส 1009.7/ 447



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 มกราคม 2553

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและ
ผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ PJT/PHUKET 52-0006 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2552
2. หนังสือบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ PJT/PHUKET 52-0013 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2552

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือศาลากลางจังหวัดภูเก็ต ที่ ภก0013.2/17047 ลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2552
2. สรุปผลกระทบ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาล
นครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ถนนรัตนโกสินทร์ 200 ปี หมู่ที่ 1
ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานชี้แจงเพิ่มเติม โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนคร
ภูเก็ต ตั้งอยู่ที่ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี
จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา
รายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

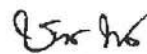
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ดำเนินการตามขั้นตอน
การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจังหวัดภูเก็ตได้แจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเขตพื้นที่

/ คู่ครอง...

คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ในคราวประชุมครั้งที่ 6/2552 เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2552 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต โดยโครงการจะต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 อนึ่ง สำนักงานฯ ขอให้บริษัท ประสานบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูลซึ่งได้ดำเนินการตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการและจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว และมีหนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานเพื่อทราบและพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

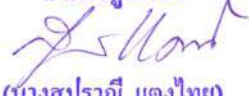


(นายชินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง



(นางสุปราณี แดงไทย)

ผู้อำนวยการธุรการชำนาญการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6628

โทรสาร 0 2265 6616

ด่วนที่สุด

ที่ ภก ๐๐๑๔.๒/ ๑๗๕๗๙



ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต
ถนนนริศร ภก ๘๓๐๐๐

๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ลงวันที่ ๙ กรกฎาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๒ (เฉพาะส่วนที่เกี่ยวข้อง) จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๕๒ เมื่อวันที่ ๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๒ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับดังกล่าว และ สผ. ได้แจ้งผลการพิจารณารายละเอียดตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๔๔๗ ลงวันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๕๓ โดยบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ได้รับแจ้งผลการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม ๒๕๖๐ และฉบับเดือนมกราคม – มิถุนายน ๒๕๖๑ ของโครงการจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พบว่าทางโครงการยังไม่ได้มีการติดตั้ง Molecular Sieve Filter แต่ระหว่างนี้ได้มีการควบคุมค่าออกซิเจน และอุณหภูมิ เพื่อควบคุมค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ไม่ให้เกินเกณฑ์มาตรฐาน และมีระบบฉีดพ่นยูเรีย (Selective non-catalytic reduction, SNCR) เพื่อลดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) กรณีมีแนวโน้มสูงขึ้นนั้น จึงมีข้อเสนอแนะให้ทางโครงการฯ ดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ดังนั้นทางโครงการจึงนำเสนอรายละเอียดและเหตุผลในการเปลี่ยนวิธีการควบคุมค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ได้ดีกว่าระบบเดิมตามที่ขอไว้มายังจังหวัดภูเก็ต ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

-๒-/ในการนี้...

ในการนี้ จังหวัดภูเก็ต โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม บริเวณจังหวัดภูเก็ต ในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๒ เมื่อวันที่พฤหัสบดี ที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒ ได้พิจารณาแล้ว เห็นว่าการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ดังกล่าว อยู่ในข่ายที่สามารถเปลี่ยนแปลงได้และไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ จึงมีมติรับทราบ และขอแจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ต่อโครงการฯ เพื่อทราบและให้โครงการฯ ปฏิบัติตามเงื่อนไข ต่อไปนี้

๑. โครงการฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

๒. โครงการฯ ต้องบันทึกผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการตามแบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงาน และส่งผลการดำเนินการมายังหน่วยงานผู้อนุญาต ปีละ ๒ ครั้ง ในเดือนมกราคมและกรกฎาคม ของทุกปี

๓. หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ รวมทั้งมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานโครงการฯ จะต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานผู้อนุญาตและจังหวัดทราบ เพื่อนำเสนอคณะกรรมการฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงใดๆ

๔. หากได้รับการร้องเรียนจากประชาชนว่า ได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากกิจกรรมการดำเนินโครงการฯ หรือโครงการฯ กระทำการก่อให้เกิดความเสียหายแก่สาธารณสมบัติ เจ้าของโครงการจะต้องรีบดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที และแจ้งหน่วยงานผู้อนุญาตทราบ เพื่อหาแนวทางและมาตรการในการแก้ไขปัญหาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



(นายฉัตรพงศ์ ทวีพัฒน์)

ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต
ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๗๖๒๑-๑๐๖๗ ต่อ ๒๑

โทรสาร ๐-๗๖๒๑-๑๐๖๗ ต่อ ๑๔



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๗๑๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ที่ สกพ ๕๕๐๒/๑๑๘๘๙
ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๖
๒. สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๑๙๖๘๙ ลงวันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๖๖
๓. สำเนาหนังสือจังหวัดภูเก็ต ที่ ภก ๐๐๑๔.๒/๖๙๑ ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๗

ด้วย สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) แจ้งสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า
เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต จัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่ง สำนักงาน กกพ. ขอส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลง
ดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และสำนักงานนโยบายฯ แจ้ง
สำนักงาน กกพ. ว่าการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวอยู่ในอำนาจหน้าที่ของ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม
จังหวัดภูเก็ต รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ดำเนินการตามขั้นตอน
การพิจารณารายงาน และจังหวัดภูเก็ต ได้แจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๖ เมื่อวันที่
๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบและให้ความเห็นชอบในรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชน
และผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต
จังหวัดภูเก็ต โดยให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับ
ใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง

แนวทาง...

แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางอินทรา เชื้อมณีตร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๒๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 13352 วันที่ 26 ก.ย. 2566
เวลา 10.20 ผู้รับ M

ที่ สกพ ๕๕๐๒/ ๑๑ ๕๕๕

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
๓๑๙ อาคารจัตุรัสจามจุรี ชั้น ๑๙ ถนนพญาไท
แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ ๑๐๓๓๐

๒๐ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง ผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมสำเนา จำนวน
๕ ฉบับ และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ จำนวน ๑ ชุด

ด้วย บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด (บริษัทฯ) ได้แจ้งความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการโรงเผามูลฝอย
ชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต สถานประกอบกิจการตั้งอยู่ที่ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต
จังหวัดภูเก็ต ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) ในฐานะหน่วยงานอนุญาต
ตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ ในประเด็นการขอเปลี่ยนแปลงผังพื้นที่โครงการ
โดยขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งระหว่างจุด Complex Pump House กับ Cooling tower นั้น

สำนักงาน กกพ. ตรวจสอบรายงานดังกล่าวตาม “ประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทาง
การพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ฉบับลงวันที่
๒๑ กันยายน ๒๕๖๔” (ประกาศฯ) แล้ว มีความเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจมีผลกระทบด้านเสียงที่ได้ประเมิน
ไว้ในรายงานฉบับหลัก และพบข้อเท็จจริงว่าบริษัทฯ กระทำการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการก่อนได้รับอนุญาต
ซึ่งไม่เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ฉบับที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด ประกอบกับคณะกรรมการกำกับ
กิจการพลังงาน (กกพ.) ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๖ (ครั้งที่ ๘๕๙) เมื่อวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖ มีนโยบายไม่รับ
พิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ได้ดำเนินการไปก่อนซึ่งไม่เป็นไปตามประกาศฯ ตารางที่ ๒
ของประกาศฯ ที่กำหนดว่าให้หน่วยงานอนุญาตเป็นผู้พิจารณาก่อนการดำเนินการได้ ทั้งนี้ สำนักงาน กกพ.
จะดำเนินการตามอำนาจตามกฎหมายและแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อดำเนินการตามอำนาจหน้าที่ต่อไป
ในการนี้ สำนักงาน กกพ. จึงขอส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว (สิ่งที่ส่งมาด้วย) ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปด้วย จะขอบคุณยิ่ง

เรียน พล.อ.ป.ว.
เพื่อโปรดพิจารณา

(นางสาววันันท์ ยุทธศิริตัน)

ผู้อำนวยการกรม

๑๕๐๒ ๒๕๖๖

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวธิดารัตน์ สุวรรณชัยโรจน์)

ผู้ช่วยเลขาธิการ ปฏิบัติการแทน

เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน กป. ๒๐๖๐๗ ๓๕๕๔ ต่อ ๕๓๓ โทรสาร ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๐๖
โทร. ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๕๔ ต่อ ๕๓๓ โทรสาร ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๐๖



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๑๙๖๘๙

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอย
ชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

อ้างถึง หนังสือสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ที่ สกพ ๕๕๐๒/๑๑๘๘๙
ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.)
แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ในประเด็น
การขอเปลี่ยนแปลงผังพื้นที่โครงการ โดยขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งระหว่างจุด Complex Pump House กับ
Cooling Tower ซึ่ง สำนักงาน กกพ. ขอส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ เพื่อเสนอต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอเรียนว่า การพิจารณา
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวอยู่ในอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ดังนั้น
สำนักงานนโยบายฯ จึงได้ส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานฯ ไปยังจังหวัดภูเก็ต
เพื่อประสานแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต ในฐานะฝ่ายเลขานุการ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานฯ ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Canue

(นางอินทิรา เขื่อนมณีตร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๒๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 13 วันที่ ๑๖ ม.ค. ๒๕๖๗
เวลา 16.59 ผู้รับ



สำนักงานสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 502 วันที่ 15 ม.ค. 2567
เวลา 16.45 ผู้รับ

ที่ ภก ๐๐๑๔.๒/ ๒๕๖

ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต
ถนนเจ้าฟ้า ภก ๘๓๐๐๐

๑๐ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เลขที่ ๒๔ วันที่ 15 ส.ค. 256
เวลา 14.12 ผู้รับ

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๘.๕/๑๕๖๘๘
ลงวันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๖ (เฉพาะส่วนที่
เกี่ยวข้อง) จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง จังหวัดภูเก็ตได้รับการประสานแจ้งจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ความว่า สำนักงานนโยบายฯ ได้รับแจ้งจากสำนักงานคณะกรรมการกำกับ
กิจการพลังงานว่า บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งระหว่างจุด
Complex Pump House กับ Cooling Tower ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาแล้ว เห็นว่า การพิจารณารายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวอยู่ในอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต สำนักงานนโยบายฯ
จึงขอส่งเรื่องดังกล่าว เพื่อให้จังหวัดภูเก็คนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาดำเนินการ
ตามอำนาจหน้าที่ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

จังหวัดภูเก็ตได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณารายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดฯ ดังกล่าวแล้ว เห็นว่า อยู่ในข่ายที่สามารถดำเนินการได้ จึงมีมติรับทราบ

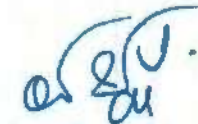
/และให้...

และให้ความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผาถ่านผุ่ยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
ตั้งอยู่ที่ ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต และเห็นควรแจ้งสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายกองเอก



(เอกุณย์ ชูทอง)

รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๗๖๒๑-๑๐๖๗ ต่อ ๒๑

๕

เรียน นายก อบจ. ภูเก็ต
เพื่อโปรดพิจารณา



(นางสาวสุวานันท์ ยุคดีรัตน์)

เลขาธิการกรม

๑๒ มี.ค. ๒๕๖๗

ที่ สกพ ๕๕๓๓/๐๕๐๕



สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ประจำเขต ๑๑ (สุราษฎร์ธานี)
๙๑/๑ หมู่ที่ ๑ ถนนกาญจนาภิเษก ตำบลบางกุ้ง
อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๔๐๐๐

๑๑ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ผลการตรวจสอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖
บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามที่บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด (บริษัท) ซึ่งมีสถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๕/๒๓-๒๔
หมู่ที่ ๑ ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กภพ ๐๑-๑(๒)/๕๕-๐๙๘
โดยมีเงื่อนไขที่จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงเฝ้ามูลฝอยชุมชนและ
ผลิตไฟฟ้าเทศบาลนครภูเก็ต (รายงาน EIA) นั้น

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กภพ.) ได้ตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม
รายงานฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖ ของบริษัทแล้วพบว่า ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด
ในรายงาน EIA ครบถ้วน (สิ่งที่ส่งมาด้วย) อย่างไรก็ตาม สำนักงาน กภพ. ขอให้บริษัทปฏิบัติตามมาตรการและ
เงื่อนไขการอนุญาตการประกอบกิจการพลังงานอย่างเคร่งครัด อนึ่ง การไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ในรายงาน EIA ซึ่งถือเป็นข้อกำหนดหนึ่งในเงื่อนไขท้ายใบอนุญาตนั้น ถ้าเป็นกรณีที่ย้ำแรงโดยมีผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อมด้วยอาจถูกสั่งพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

โททป
๗๖ ๑๔ มี.ค. ๒๕๖๗

(นายมีศักดิ์ เดชรัตนวิไชย)

- พล.ท.อ.ว.อ.ท.ท.ท.ท.ท.
ป.ป.ป.ท.ท.ท.ท.ท.ท.

ผู้อำนวยการเขตสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ประจำเขต ๑๑ (สุราษฎร์ธานี) ปฏิบัติการแทน
เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

- ข้าราชการระดับกลาง
ท.ท.ท.ท.ท.ท.ท.ท.
สำนักงานกิจการพลังงาน

โทร ๐๗๗-๒๕๕๓๑๐

โทรสาร ๐๗๗-๒๕๕๓๑๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ความเห็นต่อ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ชุด

ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้าเทศบาลนครภูเก็ต (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
ตั้งอยู่ที่ ถนนรัตนโกสินทร์ ๒๐๐ ปี หมู่ที่ ๑ ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต
ฉบับประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖

๑. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๒. ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๓. ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๔. ข้อเสนอแนะ

- ๔.๑ ทบทวนการอธิบายข้อมูลให้สอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ว่าด้วยการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖ ซึ่งมีผลบังคับใช้ เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ในรายงานฉบับถัดไป
- ๔.๒ เพิ่มเติมข้อมูลรายละเอียดการปฏิบัติจริงในหัวข้อ ๙. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (๗) ได้แก่ จำนวนถังดับเพลิงชนิด ABC, ปริมาณความจุถังน้ำสำรองดับเพลิง และจำนวนจุดหัวจ่ายน้ำดับเพลิงรอบโครงการ (Fire Hydrant) เพื่อให้สอดคล้องกับตามมาตรการที่ได้รับการอนุมัติในรายงานฉบับถัดไป



ภาคผนวกที่ 5

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 6-2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ให้โครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการ โครงการ โรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต (2) โครงการจะต้องบันทึกผลการติดตามตรวจสอบการดำเนินการหรือการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานและส่งผลการดำเนินการให้หน่วยงานที่รับผิดชอบทราบ (3) หากโครงการจะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงาน โครงการจะต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อจังหวัดภูเก็ต เพื่อนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการใด ๆ (4) หากได้รับการร้องเรียนจากประชาชนว่าได้รับความเดือดร้อนและ/หรือรำคาญจากกิจกรรมการดำเนินการ โครงการหรือโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่สาธารณสมบัติ เจ้าของโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยไม่ชักช้า และแจ้งหน่วยงานอนุญาตจังหวัดภูเก็ต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการแก้ไขปัญหาต่อไป (5) นำรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในสัญญาจ้างบริษัทผู้รับจ้าง และให้อธิปไตยโดยเคร่งครัดเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลในทางปฏิบัติ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี



(นายณัฐวรรณ จำลองกาฬ)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(6) บำรุงรักษา ดูแลการทำงานของระบบหล่อเย็นให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีเป็นประจำ และมีความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและประชาชนบริเวณใกล้เคียง (7) หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัทฯ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และหากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องแจ้งต่อหน่วยงานอนุญาต จังหวัดภูเก็ต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ประสานให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว (8) จัดให้มีการดำเนินการด้านสุขภาพอนามัยภายหลังจากที่โรงงานเปิดดำเนินการตามแนวทางที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการชุมชนโดยรอบ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการชุมชนโดยรอบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2. คุณภาพอากาศ				
2.1 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Stack)	(1) ติดตั้งปล่องระบายมลพิษทางอากาศ(Stack) ที่ระดับความสูง 60 เมตร เพื่อเป็นไปตามหลักเกณฑ์ Good Engineering Practice เพื่อลดปัญหาการเกิดปรากฏการณ์ Downwash Effect (2) ควบคุมค่าการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผาวัสดุฟอยขนาดมากกว่า 50 ตัน/วัน หรือมาตรฐานล่าสุดที่บังคับใช้ โดยมีค่าควบคุมของโครงการ ดังนี้ - TSP ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. - SO₂ ไม่เกิน 30 พีพีเอ็ม - NO_x ไม่เกิน 180 พีพีเอ็ม - HCl ไม่เกิน 25 พีพีเอ็ม - Dioxin/Furans-TEQ ไม่เกิน 0.1 นาโนกรัม/ลบ.ม. การรายงานผลอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (% excess air)	- ปล่องระบายอากาศ - ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ จ้างองภาค)
 เจ้าหน้าที่งานป่าไม้อาวุโส
 หัวหน้ากลุ่มงานสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ร้อยละ 50 หรือมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ (% oxygen) ร้อยละ 7 ยกเว้น Dioxin Furans (11% oxygen) (3) ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ประกอบ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน, ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์, ปริมาณฝุ่นคาร์บอนมอนอกไซด์ ออกซิเจน ค่าความทึบแสง และอุณหภูมิ โดยรายงานผลเป็นค่าเฉลี่ยราย 1 ชั่วโมง ที่สภาวะแห้ง อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 1 บรรยากาศ และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 (4) ตำแหน่งและวิธีการติดตั้ง CEMs ให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่ US.EPA. เสนอแนะ รวมทั้งมีการตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMs โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (5) กำหนดค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติจาก CEMs 2 ระดับ ดังนี้ - ระดับ Alarm กำหนดไว้ที่ร้อยละ 85 ของค่ามาตรฐานฯ เมื่อมีสัญญาณ Alarm จาก CEMS โครงการสามารถตรวจสอบ และแก้ไขความผิดปกติ รวมทั้ง ปรับสภาวะการเผาไหม้ ให้ค่าอัตราการระบายอยู่ที่ระดับต่ำกว่า ร้อยละ 85 ตลอดระยะเวลาที่เดินระบบ - ระดับ High-Alarm กำหนดไว้ที่ร้อยละ 90 ของค่ามาตรฐานฯ เมื่อมีสัญญาณ High Alarm จาก CEMS โครงการจะเริ่มดำเนินการหยุดเดินระบบ (Shutdown) ทันที (6) จัดทำแผนงานและแนวทางปฏิบัติ เมื่อมีค่าสัญญาณเตือนจาก CEMs เพื่อควบคุมมิให้ค่าการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าค่าที่ควบคุม ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน ดังนี้ - ให้ทำการตรวจสอบกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้อง สิ่งที่ต้องตรวจสอบ เช่น ทำการตรวจสอบแนวโน้มของ TSP, SO₂, NO₂, HCl และ Opacity ที่อ่านได้จาก CEMS โดยตรวจสอบว่าค่าที่ได้นั้นผิดปกติจากการตรวจวัดหรือไม่	- ปล่องระบายอากาศ - ปล่องระบายอากาศ - ปล่องระบายอากาศ - ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ ขำลงภาส)

๕ เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

จังหวัดขอนแก่น

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 เชื้อเพลิง	- ตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบ CEMS ถ้าพบความผิดปกติเกิดจากอุปกรณ์ตรวจวัดหรือเกิดจาก CEMS Fails/Error ให้หาสาเหตุและวิธีการแก้ไข หากแก้ไขไม่ได้ให้เรียก CEMS Service Provider มาทำการแก้ไข (7) บันทึกสถิติที่ CEMS มีค่าสูงกว่าระดับ High Alarm ทุกครั้ง โดยบันทึกสาเหตุการแก้ไข และระยะเวลาดำเนินการแต่ละครั้ง	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.3 การจัดการด้านกลิ่นรบกวน	(1) เตาเผาของโครงการใช้สำหรับการกำจัดมูลฝอยชุมชนเท่านั้น โดยไม่รับขยะอันตราย ขยะติดเชื้อ สารกัมมันตรังสี หรือวัตถุอื่น ๆ ที่อาจเกิดผลกระทบต่อการดำเนินงาน (2) ช่วงเริ่มเดินระบบ (Start up) จะใช้เชื้อเพลิงน้ำมันดีเซล หรือไบโอดีเซล ทั้งนี้ น้ำมันที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงร่วมต้องมีคุณภาพตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน (3) ก๊าซไฮโดรเจนจะใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริม เมื่ออุณหภูมิในห้องเผาไหม้มีแนวโน้มต่ำกว่า 800 องศาเซลเซียส	- เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.4 การควบคุม Dioxin	(1) การควบคุมอุณหภูมิในการเผาไหม้มูลฝอยไม่ต่ำกว่า 800 องศาเซลเซียส ทำให้ Dioxin เกิดการสลายตัว (2) ติดตั้งอุปกรณ์ดูดซับกัมมันต์ (Activated Carbon) เพื่อดูดซับ Dioxin และระบบ Bag Filter เพื่อดักจับฝุ่นละอองที่มีองค์ประกอบของ Dioxin จากอากาศก่อนที่ระบายออกทางปล่อง	- อาคารขนถ่ายมูลฝอย บ่อพักมูลฝอย - อาคารขนถ่ายมูลฝอย บ่อพักมูลฝอย - พื้นที่โครงการ - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ จ้างองภาส)

เจ้าพนักงานไม่อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.5 การควบคุมซัลเฟอร์ไดออกไซด์และก๊าซที่มีฤทธิ์เป็นกรด	(1) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Semi Dry Scrubber โดยใช้สารละลายปูนขาว (lime Solution) ในการดักจับ HCl, HF และ SO ₂ (2) รายงานปริมาณสารเคมีและน้ำมันที่ใช้ในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.6 การควบคุมก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x)	(1) ขยะอินทรีย์ เช่น เศษอาหาร เศษผัก/ผลไม้ ควรนำแยกไปกำจัดโดยวิธีอื่น แทนการเผา เพื่อลด NO _x ที่เกิดจากเชื้อเพลิง (Fuel NO _x) (2) ควบคุมอุณหภูมิการเผาไหม้ ไม่ให้เกิน 1,300 องศาเซลเซียส เพื่อลด Thermal NO _x (3) ติดตั้ง Molecular Sieve Filter เพื่อปรับส่วนผสมของออกซิเจนและไนโตรเจนในอากาศที่จะป้อนเข้าสู่ห้องเผาไหม้	- อาคารขนถ่ายมูลฝอย บ่อพักมูลฝอย - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.7 การควบคุมสภาวะการเผาไหม้	(1) ควบคุมค่าความชื้นของมูลฝอยที่ป้อนเข้าสู่เตาเผาให้สูงเกินกว่าร้อยละ 55 ซึ่งเป็นค่าออกแบบของโครงการ (2) ควบคุมปริมาณออกซิเจน ก๊าซร้อนที่ออกจากห้องเผาไหม้ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 11 เพื่อลดปริมาณ CO (3) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสภาวะการเผาไหม้แบบอัตโนมัติเพื่อให้สามารถตรวจสอบและปรับสภาวะการเผาไหม้ให้เหมาะสมตามค่าออกแบบ	- เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.8 การควบคุมฝุ่นละอองจากรถขนถ่ายมูลฝอยและขี้เถ้า	(1) โครงการจะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลเรื่องการจราจรและจัดระบบคิวรถ รวมทั้ง แก้ปัญหาในเรื่องต่างๆ โดยเฉพาะในช่วงที่มีรถบรรทุกเข้าพื้นที่โครงการ (2) กำหนดให้มีการตรวจสอบความเรียบร้อยของรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการในเรื่องต่างๆ ได้แก่ กระบะหรือส่วนบรรทุกต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่มีการหกรั่วไหลระหว่างทาง (3) จัดลำดับการขนส่งและการใช้หลักการ First In - First Out เพื่อลดการสะสมของขยะเก่าและขี้เถ้าเก่า (4) กำหนดให้มีการฉีดพรมน้ำบริเวณลานจอดรถในช่วงฤดูแล้งอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ ขำลองภาค)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.9 มาตรการอื่น ๆ	(5) กำหนดให้มีการฉีดพรมน้ำขณะทำการขนถ่ายซีเมนต์จากรถบรรทุก (Loading and Unloading) ในช่วงฤดูแล้งที่มีลมพัดแรง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองระหว่างการขนถ่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(6) เมื่อเสร็จสิ้นการขนถ่ายซีเมนต์จากรถบรรทุก (Loading and Unloading) ให้ทำการเก็บกวาดเศษวัสดุและฝุ่นละอองที่ตกหล่นอยู่ในบริเวณพื้นที่โครงการให้เรียบร้อย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่มีความรู้ ความสามารถ และมีประสบการณ์ในการควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการควบคุมมลพิษทางอากาศและเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
3. คุณภาพน้ำ	(2) กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอเพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อเกิดการขัดข้องโดยทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(3) กำหนดแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพในการบำบัดเพียงพอในการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคของพนักงานทั้งหมดของโครงการ ให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการทางท่อรับน้ำทิ้งของเทศบาลฯ ต่อไป	- อาคารสำนักงาน ห้องน้ำห้องส้วม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(2) จัดให้มีบ่อพักน้ำชะมูลฝอยแยกจากน้ำเสียส่วนอื่น ๆ และตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	- บ่อพักน้ำชะมูลฝอย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(3) จัดให้มีระบบการจัดการน้ำเสียเบื้องต้น ภายในพื้นที่โครงการ ดังนี้ - น้ำเสียจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องมีการบำบัดเบื้องต้นที่ถังปรับสภาพน้ำเสีย (Neutralizing Pit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ จ้างลองภาส)

ฯ เจ้าพนักงานน้ำไม่อาวุโส

ด้วยได้ลงนามเป็นเจ้าพนักงานน้ำไม่อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง	- น้ำชะมูลฝอย ต้องผ่านการบำบัดเบื้องต้นโดยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเทศบาลฯ	- ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของท.ภูเก็ต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี จัดส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบฯ
	(4) จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำเสียภายในโครงการเพื่อตรวจสอบคุณภาพ ก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ (5) ควบคุมและตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำระเหยบริเวณ Inspection Pit ก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเทศบาลฯ โดยทำการควบคุมให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่สามารถส่งเข้าสู่ระบบบำบัดฯ ได้ (6) พิจารณานำน้ำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งทั่วไปกลับมาใช้ประโยชน์เพื่อรดน้ำต้นไม้และพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ (7) จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถในการควบคุมดูแลการจัดการน้ำเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
4. เสียง	(1) จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่อาคาร ส่วนผลิต ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินงานแล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อย 1 ครั้ง ภายหลังเปิดดำเนินงาน	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(2) จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(3) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู/ที่อุดหู สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้ใช้อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(4) ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และจัดให้มีแนวป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีบุคลากรปฏิบัติงานประจำในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(5) จัดให้มีการดำเนินการตามแผน Preventive Maintenance ของโครงการอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่าอุปกรณ์และเครื่องจักรใดชำรุดหรืออาจได้รับความเสียหาย ให้เปลี่ยนหรือซ่อมแซมทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายสุวิทย์ วรรณ จิวทองภาส)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม	(1) อบรมและควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด (2) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่การควบคุมความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามที่และกฎหมายกำหนด (3) บิดคลุมวัสดุที่ขนออกจากพื้นที่ให้มิฉะนั้นเพื่อป้องกันการตกหล่นและฟุ้งกระจาย (4) กำหนดเส้นทางเดินรถเก็บขนมูลฝอยภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
6. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	(1) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ให้จัดการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด และจะต้องดำเนินการขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมปีละ 1 ครั้ง (2) กากของเสียที่ต้องอาศัยผลวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ (HM) จะต้องวิเคราะห์องค์ประกอบของสารอันตรายในน้ำชะ เพื่อจำแนกว่าเป็นประเภทอันตรายหรือไม่ ก่อนกำหนดวิธีการบำบัด/กำจัดที่เหมาะสมตามกฎหมายต่อไป ประกอบด้วย - เถ้าหนักและเถ้าลอย (Bottom Ash และ Fly Ash) - กากตะกอนจากบ่อปรับสภาพน้ำเสีย - กากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ (3) สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตรายเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสีย จากนั้นส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป - ขวดพลาสติกบรรจุสารเคมี เศษสี กระป๋องสเปรย์ เศษผ้า/ถุงมือ/วัสดุและขยะอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟฟ้า แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ถ่านไฟฉายใช้งานแล้ว เป็นต้น - น้ำมันเครื่องใช้แล้ว/สารเคมีเสื่อมสภาพ (4) เถ้าหนัก (Bottom Ash) ใช้เป็นวัสดุกลบทับรายวัน ในพื้นที่ฝังกลบมูลฝอยของเทศบาลฯ และการปรับถมพื้นที่และปรับสภาพดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ จ้างลองภาค)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส
ชำนาญการพิเศษ

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	(5) เถ้าลอย (Fly Ash) จัดเก็บไว้ในบ่อคอนกรีตสำหรับเก็บเถ้าลอย ก่อนที่จะนำไปกำจัดในพื้นที่ฝังกลบที่มีระบบป้องกันซึม ภายในพื้นที่บริเวณศูนย์ฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(6) บันทึกชนิด/ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และขนส่งออกนอกพื้นที่โครงการ โดยระบุแหล่งที่ส่งไปจำหน่าย/กำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(7) ดำเนินการขออนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการนำของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(8) ศึกษาแนวทางการนำถ้ำที่เกิดจากโครงการไปใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดสร้างระบบระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนและบ่อบำบัดน้ำฝนของเทศบาลนครภูเก็ต	- โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	(2) กำหนดให้มีแผนการขุดลอกตะกอนภายในร่องระบายน้ำของโครงการ และมีการดำเนินการตามแผนที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ โดยเฉพาะช่วงก่อนเข้าฤดูฝน	- รางระบายน้ำโดยรอบพื้นที่	- ปีละ 1 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(2) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนตามโอกาส และความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(3) การประสานแจ้งข้อมูลโครงการแก่ประชาชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงได้รับทราบถึงสถานภาพและความคืบหน้าของโครงการอย่างสม่ำเสมอ เช่น สรุปผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมในรูปแบบที่สามารถเข้าใจได้ง่ายให้หน่วยงานท้องถิ่นรับทราบ เพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการมากยิ่งขึ้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เทศบาลนครภูเก็ต โดย บจก. พีเจที เทคโนโลยี ให้ความร่วมมือ


 (นายณัฐวรรณ จำลองภาค)
 เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส
 หัวหน้ากลุ่มงานสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(4) การรับเรื่องร้องเรียน - ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานเขตโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้ทราบ โดยเฉพาะขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ - กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและติดตามการแก้ไข ปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน - บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการและการแก้ไขปัญหา ดังกล่าวโดยสรุปเสนอผู้บริหารทุกปี (5) การส่งตัวแทนบริษัทเข้าร่วมการประชุมประจำเดือนกับเทศบาลนครภูเก็ต เพื่อรับฟังข้อคิดเห็น ข้อร้องเรียน ชี้แจงข้อซักถามและสร้างความเข้าใจ ความมั่นใจต่อการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามความเหมาะสม (6) จัดให้มีผู้รับผิดชอบงานด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการประสานงานและให้ความร่วมมือกับเทศบาลนครภูเก็ต ในการเข้าร่วมกิจกรรมประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ รวมทั้ง ติดตามรับเรื่องร้องเรียนและความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นเกี่ยวกับโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เทศบาลนครภูเก็ต โดย บจก. พีเจที เทคโนโลยี ให้ความร่วมมือ - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) ดำเนินการตามกฎหมาย ข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือกฎหมายแรงงานอื่น ๆ เกี่ยวข้อง และเป็นปัจจุบัน (2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน เช่น - การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี - กฎระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย - การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน - การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์เผชิญเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ครั้งแรกสำหรับพนักงานใหม่และตลอดการทำงาน	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐสรณ จำลองภาค)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) จัดให้มีมาตรการป้องกัน แก้ไข ด้านสุขภาพอนามัยของพนักงานคัดแยกขยะไว้ดังนี้ - พนักงานทุกคนต้องสวมถุงมือ , ผ้าปิดจมูก , สวมรองเท้าบูท ขนเปื้อนปฏิบัติงาน - ห้ามพนักงานทุกคนสูบบุหรี่ภายในอาคาร - พนักงานทุกคนจะต้องรับประทานอาหารและพักผ่อนบริเวณอาคาร โรงอาหาร ที่บริษัทฯ จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น (4) จัดตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่ ตรวจสอบและดูแลงานด้านความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด (5) กำหนดให้มีการติดตั้งระบบเตือนภัยต่าง ๆ ตามกฎกระทรวงและพระราชบัญญัติ ควบคุมอาคาร (6) จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน (7) จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอในจำนวนไม่น้อยกว่า มาตรฐาน NFPA และ/หรือ วสท.ตามที่กฎหมายกำหนด (8) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เพียงพอและเหมาะสม กับประเภทงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แวนตานามัย รองเท้าบูท ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น (9) จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการ ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกตลอดจนการฝึกซ้อม ตามแผนดังกล่าวปีละ 1 ครั้ง (10) จัดตั้งทีมดับเพลิงและฝึกซ้อมเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด (11) กำหนดแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์เครื่องจักร และ ระบบไฟฟ้าต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ (12) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานและจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน ตามที่กฎหมายกำหนด (13) กำหนดให้มีการสับเปลี่ยนหรือหมุนเวียนหน้าที่ของพนักงานในกรณีที่ตรวจพบ หรือเกิดความผิดปกติของสุขภาพของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ จ๋าลองภาส)
เจ้าหน้าที่งานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุขภาพ	(14) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณี ของอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(15) จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในสถานประกอบการตามกฎหมายฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2552.


 (นายณัฐวรรณ จ้างองภาค)
 เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส
 หัวหน้ากลุ่มงานสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 6-3

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงหมักปุ๋ยหมักมูลสุกรและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากปล่อง - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - สารประกอบ Dioxin	- ปล่องระบาย (Stack) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)	- พื้นที่รอบโหล่การได้รับผลกระทบในรัศมี 3 กิโลเมตร จำนวน 8 สถานี * สวนสาธารณะสะพานหิน * สถานีอนามัยบ้านแหลมชั้น * วัดแสนสุข^U * วิทยาลัยอาชีวศึกษาภูเก็ต^U * โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติฯ ภูเก็ต^U * บ้านศักดิ์สิทธิ์^U * สวนหลวง (สวนเฉลิมพระเกียรติ ร.9)^U * วัดเทพนิมิตร^U	- ปีละ 2 ครั้ง/ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเวลาที่เกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
1.3 ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEM ₃) เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ประกอบด้วย - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ค่าความทึบแสง (Opacity) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ก๊าซออกซิเจน (O₂) - ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) - อุณหภูมิ (Temperature) พร้อมกับ การบันทึกการทำงานและตรวจสอบความถูกต้อง (Audit) ระบบ CEMs โดย Third party	- ปล่องระบาย (Stack) จำนวน 1 ปล่อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยสรุปในรายงานผลการดำเนินงานทุก 1 ปี	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2. คุณภาพน้ำ ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ดัชนีที่ต้องตรวจวัดดังนี้ - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน	- บ่อพักน้ำตั้งก่อนระบบออกจากโครงการ - บ่อพักน้ำชะมูลฝอย (ก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดฯ เดิม) - บ่อพักน้ำ ขนาด 33,000 ลบ.ม.	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

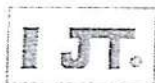
ตารางที่ 6-3 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง ตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- ริมรั้วโรงงาน - ชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้พื้นที่โครงการ มากที่สุด	- ปีละ 2 ครั้ง/ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง โดยให้ครอบคลุม วันธรรมดาและวันหยุด	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
4. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย - บันทึกชนิดปริมาณและการจัดการ ของเสียของโครงการ - วิเคราะห์ลักษณะสมบัติของเสียก่อนนำไปฝังกลบ หรือนำไปใช้ประโยชน์อื่น ๆ • เถ้า (Bottom Ash และ Fly Ash)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยสรุปในรายงานผล การดำเนินงาน ทุก 1 ปี - ปีละ 1 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ตรวจสอบสภาพของพนักงาน . ตรวจร่างกายทั่วไป . เอกซเรย์ปอด . สมรรถภาพการได้ยิน . สมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq-8 hr.) - จัดทำ Noise contour - ตรวจวัดความร้อน (WBGT °C) - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ . สาเหตุ . ผลต่อสุขภาพพนักงาน . ความเสียหาย/สูญเสีย . การแก้ไข้ปัญหา	- พนักงานใหม่ทุกคนและการตรวจ สุขภาพพนักงานประจำปี - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(10) เช่น Draft Fan , Shredder และ Steam Turbine Generator - อาคารคานา - บริเวณหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิด ไฟฟ้า - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - หลังเปิดดำเนินการโครงการ อย่างน้อย 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
6. มวลชนสัมพันธ์ - บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นต่อชุมชนโดยรอบ รวมทั้ง การดำเนินการแก้ไขและผลที่ได้รับ - ดำเนินการด้านเศรษฐกิจ-สังคม ความคิดเห็นเกี่ยวกับผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่ได้รับ	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชน โดยรอบ - ชุมชนโดยรอบสัมพันธ์กับจุดตรวจวัด คุณภาพอากาศ	- ปีละ 1 ครั้ง - ทุก 1 ปี	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
7. สุขภาพอนามัยของประชาชน - รวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพของ ประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่อาจ ได้รับผลกระทบและศึกษาวิเคราะห์	- ชุมชนโดยรอบ สัมพันธ์กับจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

หมายเหตุ : " รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากเทศบาลนครภูเก็ต

ภาคผนวกที่ 6

แบบฟอร์มรับรองเรียน



บริษัท พีทีที เทคโนโลยี จำกัด
PTT TECHNOLOGY CO., LTD.

แบบฟอร์มรับข้อร้องเรียน
บริษัท พีทีที เทคโนโลยี จำกัด

1. ข้อมูลผู้ร้องเรียน

ชื่อ.....นามสกุล..... เพศ ☐ ชาย ☐ หญิง
อายุ..... ปี อาชีพ.....

2. ที่อยู่ผู้ร้องเรียน

บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....หมู่บ้าน.....ซอย.....ถนน.....
ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....
โทรศัพท์.....มือถือ.....

3. หัวข้อปัญหา.....

วันที่พบปัญหา.....เวลาที่พบ.....

รายละเอียดปัญหา.....

.....

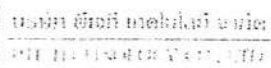
4. ท่านต้องการให้บริษัทดำเนินการอย่างไร.....

.....

5. กรุณาเลือก ☒ ในช่องที่ต้องการให้แจ้งกลับ

☐ ที่อยู่ ☐ เบอร์โทรศัพท์ ☐ มือถือ ☐ E-Mail

ส่วนของผู้จำหน่าย เรื่องร้องเรียนลำดับที่.....วันที่รับเรื่อง.....
เวลา.....เจ้าหน้าที่ผู้รับเรื่อง.....

[illegible]

อนุมัติใช้วันที่ 22 พฤษภาคม 2556

F-QS-11 แก้ไขครั้งที่ 0

ระยะเวลาจัดเก็บ : 2 ปี

ภาคผนวกที่ 7

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักร
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ม.ค.	08-15 ม.ค.	16-22 ม.ค.	23-31 ม.ค.					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab			
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน		✓	
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน	—	
	1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม	7						2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7						2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจเช็คควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจเช็คควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ม.ค.	08-15 ม.ค.	16-22 ม.ค.	23-31 ม.ค.					
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device							3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	7						3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์		✓	
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	7						3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	เปลี่ยนกรองน้ำมัน		✓
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	7						3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	เปลี่ยนกระบอก Hydraulic		✓
	3.4 Primary Fan							3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7						3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7						3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan							3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน	7						3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม	7						3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System						4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)							4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7						4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator							4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler							4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7						4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7						4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser							4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7						4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7						4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ม.ค.	08-15 ม.ค.	16-22 ม.ค.	23-31 ม.ค.					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ม.ค.	08-15 ม.ค.	16-22 ม.ค.	23-31 ม.ค.					
	4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2	อัตรารับ	✓	
	5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็คระบบความคงเสถียร	7						6.1.4 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็คระบบความคงเสถียร	7						6.2.3 เช็คระบบความคงเสถียร		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ม.ค.	08-15 ม.ค.	16-22 ม.ค.	23-31 ม.ค.					
	6.3 Thermal Cyeling Fan							6.3 Thermal Cyeling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.3.2 เช็การเกิดการสั้นสะเทือน	7						6.3.2 เช็การเกิดการสั้นสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็ความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็ความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.1.1 เช็ระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็การทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.3.2 เช็ระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็ระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม		✓	
	7.4.2 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						7.4.2 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็การรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็การรั่วไหลของท่อน้ำมัน		✓	
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.5.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.5.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	ปรับโซ่ขับ	✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.6.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.6.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	ปรับโซ่ขับ	✓	
	7.7 Bag filter 1,2							7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงานของ Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงานของ Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ม.ค.	08-15 ม.ค.	16-22 ม.ค.	23-31 ม.ค.					
	7.8 Gray Tank							7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification							7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No							7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynamic Specialty						8	Boiler Dosing System in Thermodynamic Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump							8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7						8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)							8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7						8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport						9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift	7						9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ม.ค.	08-15 ม.ค.	16-22 ม.ค.	23-31 ม.ค.					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	อัคราภิ	✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ม.ค.	08-15 ม.ค.	16-22 ม.ค.	23-31 ม.ค.
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1					
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7				
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2					
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7				
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.พ	08-15 ก.พ	16-22 ก.พ	23-28 ก.พ
1	Garbage Receiving and Feed System					
	1.1 Crane with grab					
	1.1.1 ตรวจสอบความดังของเสียง	7				
	1.1.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7				
	1.2 Grab Bucket					
	1.2.1 ตรวจสอบการรั่วของน้ำมัน	7				
	1.2.2 ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง	7				
	1.3 Shredder					
	1.3.1 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7				
	1.3.2 ตรวจสอบความดังเสียงมอเตอร์	7				
2	Fuel Auxiliary System					
	2.1 Oil Feed Pump					
	2.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	2.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7				
	2.1.3 ตรวจสอบการรั่วไหล	7				
	2.2 Diesel Oil Filter					
	2.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	2.2.2 ตรวจสอบเขี้ยวคูค้าย้ำมัน	7				
3	Incinerator and Waste Heat Boiler					
	3.1 Bridge Type Breakage Device					
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7				
	3.1.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7				
	3.2 Burning Furnace Body					
	3.2.1 ตรวจสอบระบบเปลวไฟ	7				
	3.2.2 ตรวจสอบรอยรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab			
	1.1.1 ตรวจสอบความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจสอบการรั่วของน้ำมัน		✓	
	1.2.2 ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 ตรวจสอบความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 ตรวจสอบการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจสอบเขี้ยวคูค้าย้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.1.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจสอบระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจสอบรอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.พ	08-15 ก.พ	16-22 ก.พ	23-28 ก.พ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจสอบรั่วซึมน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจสอบการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจสอบเชื้อเพลิงรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจสอบความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.3.2 ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจสอบรั่วซึมน้ำมัน	เปลี่ยนกระบอกไฮดรอลิก		✓
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.4.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.5.3 ตรวจสอบการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจสอบเชื้อเพลิงรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจสอบความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.พ	08-15 ก.พ	16-22 ก.พ	23-28 ก.พ
	4.5 Condensate Pump					
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7				
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7				
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7				
	4.6 Oil Station					
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7				
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.7 Ventilation Pump					
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7				
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7				
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	4.8 Main Oil Pump					
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7				
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7				
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7				
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.9 Auxiliary Oil Pump					
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7				
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump					
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7				
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7				
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump					
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.พ	08-15 ก.พ	16-22 ก.พ	23-28 ก.พ
	4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ	7				
	4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั้ม	7				
	4.12 Ejector Pump					
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7				
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7				
	4.13 Bridge Type Electric Crane					
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7				
	4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง	7				
5	Boiler Water Supply System					
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2					
	5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั้ม	7				
	5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7				
	5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain	7				
6	Flue Gas Treatment System					
	6.1 Spray Absorber					
	6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7				
	6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั้มน้ำ	7				
	6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7				
	6.1.4 เช็ระบบความคังเสียง	7				
	6.2 Roots Blower					
	6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7				
	6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower	7				
	6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั้ม		✓	
	4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม		✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั้ม		✓	
	5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์		✓	
	6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั้มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็การเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.พ	08-15 ก.พ	16-22 ก.พ	23-28 ก.พ					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสั้นสะเทือน	7						6.3.2 เช็คการเกิดการสั้นสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสั้นสะเทือน	7						7.1.1 เช็คระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	ปรับตั้งเบรค	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.4.2 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	เปลี่ยนสายน้ำมัน		✓
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสั้นสะเทือน	7						7.5.3 เช็คระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสั้นสะเทือน	7						7.6.3 เช็คระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2							7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.พ	08-15 ก.พ	16-22 ก.พ	23-28 ก.พ
	7.8 Gray Tank					
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.9 Gray Humidification					
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2					
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
8	Boiler Dosing System in Thermodynamic Specialty					
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump					
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)					
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
9	Building Transport					
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift	7				
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				
	9.1.4 เช็กระบบความดั่งเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynamic Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	9.1.4 เช็กระบบความดั่งเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.พ	08-15 ก.พ	16-22 ก.พ	23-28 ก.พ					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.พ	08-15 ก.พ	16-22 ก.พ	23-28 ก.พ
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1					
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7				
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2					
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7				
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มี.ค	08-15 มี.ค	16-22 มี.ค	23-31 มี.ค					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab			
	1.1.1 ตรวจสอบความดังของเสียง	7						1.1.1 ตรวจสอบความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจสอบการลั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจสอบการลั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจสอบการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจสอบการรั่วของน้ำมัน	เปลี่ยนกระบอก Hydarulic		✓
	1.2.2 ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็การลั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็การลั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็การทำงานของปั้ม	7						2.1.2 เช็การทำงานของปั้ม		✓	
	2.1.3 เช็การรั่วไหล	7						2.1.3 เช็การรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจสอบเขี้ยวตัวดูดจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจสอบเขี้ยวตัวดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	3.1.2 ตรวจสอบการลั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจสอบการลั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจสอบระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจสอบระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจสอบครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจสอบครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 มี.ค	08-15 มี.ค	16-22 มี.ค	23-31 มี.ค
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจสอบครีวซึมน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจสอบการสันสะท้อน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบความสันสะท้อน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจสอบการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Dischange	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจสอบครีวั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจสอบความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Dischange	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.3.2 ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจสอบครีวซึมน้ำมัน	เปลี่ยนกระบอกHydraulic Main grate boiler2		✓
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.4.2 ตรวจสอบการสันสะท้อน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสันสะท้อน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.5.3 ตรวจสอบการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Dischange		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจสอบครีวั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจสอบความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ล่าง Rcgs	✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Dischange		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ
			01-07 มี.ค	08-15 มี.ค	16-22 มี.ค	23-31 มี.ค	
	4.5 Condensate Pump						
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7					
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7					
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7					
	4.6 Oil Station						
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7					
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7					
	4.7 Ventilation Pump						
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7					
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7					
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7					
	4.8 Main Oil Pump						
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7					
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7					
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7					
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7					
	4.9 Auxiliary Oil Pump						
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7					
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7					
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7					
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump						
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7					
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7					
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7					
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump						
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7					

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	อัตรารับ	✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	อัตรารับ	✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มี.ค	08-15 มี.ค	16-22 มี.ค	23-31 มี.ค					
	4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	อัตรารบี่	✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบี่	✓	
	4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารบี่	✓	
	5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบี่	✓	
	6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็คระบบความคังเสียง	7						6.1.4 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบี่	✓	
	6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็คระบบความคังเสียง	7						6.2.3 เช็คระบบความคังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มี.ค	08-15 มี.ค	16-22 มี.ค	23-31 มี.ค					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	6.3.2 เช็การเกิดการสั้นสะเทือน	7						6.3.2 เช็การเกิดการสั้นสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็ความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็ความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.1.1 เช็ระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็การทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	7.3.2 เช็ระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็ระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม		✓	
	7.4.2 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						7.4.2 เช็การทำงานของมอเตอร์		✓	
	7.4.3 ตรวจเช็การรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็การรั่วไหลของท่อน้ำมัน	เปลี่ยน Seal hydarulic		✓
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	7.5.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.5.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	ปรับตั้งโซ่ใบกวาด		✓
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	7.6.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.6.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2							7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	เปลี่ยนถุงกรองห้อง4-5	✓	✓

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 มี.ค	08-15 มี.ค	16-22 มี.ค	23-31 มี.ค
	7.8 Gray Tank					
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.9 Gray Humidification					
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.					
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty					
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump					
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)					
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
9	Building Transport					
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงาน ระบบ Lift	7				
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				
	9.1.4 เช็กระบบความดั่งเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงาน ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	9.1.4 เช็กระบบความดั่งเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มี.ค	08-15 มี.ค	16-22 มี.ค	23-31 มี.ค					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 มี.ค	08-15 มี.ค	16-22 มี.ค	23-31 มี.ค
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1					
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7				
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2					
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7				
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	ทำความสะอาดกรอง	✓	
	11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	ทำความสะอาดกรอง	✓	
	11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 เม.ย	08-15 เม.ย	16-22 เม.ย	23-30 เม.ย					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab			
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	เปลี่ยน Hydraulic		✓
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม	7						2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7						2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจเช็คควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจเช็คควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	อัตรการบี	✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 เม.ย	08-15 เม.ย	16-22 เม.ย	23-30 เม.ย
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	อัตรารบปี	✓	
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน		✓	
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบปี	✓	
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบปี	✓	
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 เม.ย	08-15 เม.ย	16-22 เม.ย	23-30 เม.ย					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 เม.ย	08-15 เม.ย	16-22 เม.ย	23-30 เม.ย					
	4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.1.4 เช็การเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 เม.ย	08-15 เม.ย	16-22 เม.ย	23-30 เม.ย					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสั่นสะเทือน	7						6.3.2 เช็คการเกิดการสั่นสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสั่นสะเทือน	7						7.1.1 เช็คระบบการสั่นสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.4.2 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน		✓	
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสั่นสะเทือน	7						7.5.3 เช็คระบบการสั่นสะเทือน		✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสั่นสะเทือน	7						7.6.3 เช็คระบบการสั่นสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2	7						7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงานของ Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงานของ Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 เม.ย	08-15 เม.ย	16-22 เม.ย	23-30 เม.ย
	7.8 Gray Tank					
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.9 Gray Humidification					
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2					
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty					
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump					
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)					
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
9	Building Transport					
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงาน ระบบ Lift	7				
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงาน ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 เม.ย	08-15 เม.ย	16-22 เม.ย	23-30 เม.ย					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 เม.ย	08-15 เม.ย	16-22 เม.ย	23-30 เม.ย					
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1							11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7						11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7						11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2							11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7						11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7						11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 พ.ค	08-15 พ.ค	16-22 พ.ค	23-31 พ.ค					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab		✓	
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	เปลี่ยนสายน้ำมัน		✓
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	เติมน้ำมัน		✓
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม	7						2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7						2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ค	08-15 พ.ค	16-22 พ.ค	23-31 พ.ค
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Dischange	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Dischange	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน		✓	
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Dischange		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ล้างท่อด้วยสารเคมีติดตั้ง Rcsc	✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Dischange		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 พ.ค	08-15 พ.ค	16-22 พ.ค	23-31 พ.ค					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 พ.ค	08-15 พ.ค	16-22 พ.ค	23-31 พ.ค					
	4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	เปลี่ยนปั้มตัวที่2		✓
	5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.1.4 เช็การเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ค	08-15 พ.ค	16-22 พ.ค	23-31 พ.ค
	6.3 Thermal Cyeling Fan					
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7				
	6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน	7				
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7				
7	Slag / Ash Handling System					
	7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7				
	7.3 Two-Track Bridge Crane					
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7				
	7.4 Ash Grab					
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7				
	7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	7				
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7				
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)					
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7				
	7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)					
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7				
	7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	7.7 Bag filter 1,2	7				
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานระบบทำความสะอาด	7				
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	7				
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	6.3 Thermal Cyeling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน		✓	
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ค	08-15 พ.ค	16-22 พ.ค	23-31 พ.ค
	7.8 Gray Tank					
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.9 Gray Humidification					
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2					
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty					
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump					
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)					
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
9	Building Transport					
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงาน ระบบ Lift	7				
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	อัคราภิ	✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	อัคราภิ	✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงาน ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 พ.ค	08-15 พ.ค	16-22 พ.ค	23-31 พ.ค					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	เปลี่ยน Dis coupling		✓
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ค	08-15 พ.ค	16-22 พ.ค	23-31 พ.ค
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1					
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7				
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2					
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7				
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มิ.ย	08-15 มิ.ย	16-22 มิ.ย	23-30 มิ.ย					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab	เปลี่ยนหัวคืบ1-2		✓
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน		✓	
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็การสั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็การสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั้ม	7						2.1.2 เช็คการทำงานของปั้ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7						2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มิ.ย	08-15 มิ.ย	16-22 มิ.ย	23-30 มิ.ย					
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device							3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	7						3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	7						3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	7						3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	เปลี่ยนกระบอก HYD dry grate		✓
	3.4 Primary Fan							3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7						3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7						3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan							3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน	7						3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม	7						3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System						4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)							4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7						4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator							4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler							4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7						4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7						4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser							4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7						4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7						4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มิ.ย	08-15 มิ.ย	16-22 มิ.ย	23-30 มิ.ย					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มิ.ย	08-15 มิ.ย	16-22 มิ.ย	23-30 มิ.ย					
	4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	อัตรารบี	✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	อัตรารบี	✓	
	5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์		✓	
	6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.1.4 เช็การเกิดเสียงคังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์		✓	
	6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower	เปลี่ยนชุดเกียร์ตัวที่1		✓
	6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มิ.ย	08-15 มิ.ย	16-22 มิ.ย	23-30 มิ.ย					
	6.3 Thermal Cyeling Fan							6.3 Thermal Cyeling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์		✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน	7						6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	7						7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	เปลี่ยน Seal		✓
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	เปลี่ยนเบร้ง		✓
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	เปลี่ยน โซ่กวาด		✓
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2							7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	ซ่อมผนังมีจุดรั่ว		✓
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	เปลี่ยนถุงกรองห้อง 2		✓

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มิ.ย	08-15 มิ.ย	16-22 มิ.ย	23-30 มิ.ย					
	7.8 Gray Tank							7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification							7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2							7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty						8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump							8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7						8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)							8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7						8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport						9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift	7						9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มิ.ย	08-15 มิ.ย	16-22 มิ.ย	23-30 มิ.ย					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	อัตรารบปี	✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบปี	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบปี	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 มิ.ย	08-15 มิ.ย	16-22 มิ.ย	23-30 มิ.ย					
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1							11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7						11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7						11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2							11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7						11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7						11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

ภาคผนวกที่ 8

แผนการตรวจสอบสุภาพประจำปี 2569

บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

แผนการตรวจสอบคุณภาพ ประจำปี 2569

งานความปลอดภัย								ออกครั้งที่ : 1/2569		วันที่ : 01.06.2569		 = กำหนดแผน  ปรับปรุงแผน  ปฏิบัติแล้ว			
ลำดับ	หัวข้อ	Action	ผู้รับผิดชอบ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	ตรวจสอบและจัดโปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพประจำปี	  	บุคคล/ จป.วิชาชีพ												
2	ตรวจสอบปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพที่ต้องตรวจสอบคุณภาพพนักงานเพิ่มเติม	  	จป.วิชาชีพ												
3	ติดต่อแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เพื่อร่วมประเมินปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพ	  	จป.วิชาชีพ												
4	สรุปรายการปัจจัยเสี่ยงที่สัมผัสและตรวจ-สอบรายชื่อพนักงานตรวจสอบคุณภาพประจำปี	  	จป.วิชาชีพ												
5	หาโรงพยาบาลเพื่อเข้าดำเนินการตรวจ	  	บุคคล												
6	จัดทำแผนการตรวจสอบคุณภาพประจำปี	  	จป.วิชาชีพ												
7	แจ้งพนักงานทราบเกี่ยวกับการตรวจสอบคุณภาพประจำปี	  	บุคคล												
8	ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพประจำปีให้กับพนักงาน	  	บุคคล/ จป.วิชาชีพ												

ภาคผนวกที่ 9

เอกสารติดตั้งเครื่อง CEMs

SIEMENS

PROCESS ANALYZER

Preventive Maintenance Report

Of

Continuous Emission Monitoring System

(CEMS)

At

MSW Incinerator at Phuket Project

For

PJT Technology Company Limited

Date: 26-30 August 2013

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Item no.	CEMs PM Maintenance Description					
2.13	SO2	X	-323600	-329620	-328704	V(T)
2.14		Y	-174540	-184510	-180270	V(T)
2.15		R	370241	377665	374131	V(T)
2.16		V	370267	377701	372137	V(T)
2.17		B	11070	11071	11070	V(T)
2.18		T	45.7	44.7	46.4	°C
3	Ultramat 23 Diagnostic Value		As found	As left	Follow up	Unit
	IR Diagnostic Value	Date	28/8/13	29/8/13	30/8/13	
	V-ADUT	Time	14:45	14:25	16:15	
3.1	CO		451462	451415	451416	V(T)
3.2	NO		452719	452814	452430	V(T)
3.3	SO2		385471	385766	385400	V(T)
3.4	T		48.6	47.6	46.5	°C
	RAW Value					
3.5	CO		0.53	-0.03	-0.08	ppm
3.6	NO		0.38	-0.07	-0.12	ppm
3.7	SO2		1.13	-0.45	-0.56	ppm
4	Ultramat 23 Diagnostic Value					Unit
	O2 Diagnostic Value					
4.1	Sensorsig		1287	1304	1298	mV
4.2	O2		20.98	20.92	20.93	%
4.3	Pressure ADU		4.034	4.044	4.054	%
4.4	Pressure amb.air		1005	1008	1010	mbar
5	Ultramat 23 Diagnostic Value		As found	As left	Follow up	Unit
	Other Diagnostic Value					
	Power IR Soures					
5.1	Power(V.AC)		44.1	45	45	%
5.2	Raw-Voltage		29.5	29.5	29.5	V
5.3	Source 1		7.535	7.534	7.534	V
5.4	Source 2		15.039	15.047	15.047	V
	Reference/Bridge					
5.5	Reference		2.500	2.501	2.501	V
5.6	Bridge		3.753	3.753	3.753	V
	LCD					
5.7	Temp		46.0	37.6	38.6	°C
	Analog Output					
5.8	CO		4.24	3.96	3.97	mA

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

11.3	Check the gasket & seal of pump body. (Replace after 2 disassembly)	☒ Check	☐ Replace
11.4	Clean the internal parts and components of the pump with alcohol.	☒ Check	☒ Clean
12	Inspection of the Auto Drain Pump AD01		
12.1	Check condition of the valves and replace them if they are ware and tare	☒ Check	☐ Replace
12.2	Check condition of the diaphragm. replace if it is cracked of wrapped.	☒ Check	☐ Replace
12.3	Check the gasket & seal of pump body. (Replace after 2 disassembly)	☒ Check	☐ Replace
12.4	Clean the internal parts and components of the pump with alcohol.	☒ Check	☒ Clean
13	Inspection of the Auto Drain Pump AD02		
13.1	Check condition of the valves and replace them if they are ware and tare	☒ Check	☐ Replace
13.2	Check condition of the diaphragm. replace if it is cracked of wrapped.	☒ Check	☐ Replace
13.3	Check the gasket & seal of pump body. (Replace after 2 disassembly)	☒ Check	☐ Replace
13.4	Clean the internal parts and components of the pump with alcohol.	☒ Check	☐ Clean
14	Check the condition of Sample inlet dust/acid filters	☒ Check	☐ Replace
15	Check the condition of Condensate monitor dust/moisture filters	☒ Check	☒ Replace
16	Calibration Gas cylinder pressure.(barg)	As found	As left
CO/SO2	Cal gas cylinder High pressure	1090	1090
NO	Cal gas Pressure regulator outlet adjust	10	10
O2	Cal gas cylinder High pressure	1800	1800
N2Balance	Cal gas Pressure regulator outlet adjust	10	10
Zerro	Cal gas cylinder High pressure	1800	1800
N2Balance	Cal gas Pressure regulator outlet adjust	10	10
17	Flow rate		
17.1	Flow rate FM01 Bypass	70	70
17.2	Flow rate FM02 Purge Air	40	40
17.3	Flow rate FM03 Sample Gas	125	125
18	NOX Converter Temperature	Set Temperature	Measure Temp.
18.1	Temp	220 °C	220 °C
19	Sample Gas Cooler Temperature	Set Temperature	Measure Temp.
19.1	Temp	5.0 °C	5.2 °C
20	Inspection of calibration		
Gas	Calibration Gas Concentration	Date Time	Zero: Span: Before After Cal: Chk:
CO		20100813 11:50	Zero: 9 Before 0 After Cal: Chk:
NO			Zero: 9 Before 0 After Cal: Chk:
SO2			Zero: 8 Before 0 After Cal: Chk:
O2			Zero: 0.03 Before 0 After Cal: Chk:
HCL1			Zero: - Before - After Cal: Chk:
HCL2			Zero: - Before - After Cal: Chk:
Opacity1			Zero: 0.00 Before 0.00 After Cal: Chk:

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Summary Report of CEMs Preventive Maintenance

Summary Activity Performed during PM Maintenance on

1. Checked the condition as found at the system prior to cleaning and adjustment requirement.
2. Checked inspection CEMS systems.
3. Inspection diagnostic value signal detector signal at 237 and LDS 1.
4. Cleaned inspection probe head filter, replace gas hot probe filter.
5. Cleaned inspection HCL probe sensor as found some oil in inst. air.
6. Cleaned air blower filter for opacity analyzer stack 1, 2.
7. Verify check opacity analyzer.
8. At land opacity stack 1 swing, check light source connector and adjust, alignment can reading completed not swing.
9. Checked inspection CEMS pump 11001, 11002 and Auto drain 11001, 11002.
10. Calibration CEMS analyzer U33.
11. Calibration opacity analyzer stack 1, 2.
12. System and condition checked after PM done.
13. Meeting 137 with Siemens, testing alarm in PCS room.

Siemens recommend for PM on 26-30 August 2013

1. Replace air purge filter for HCL Analyzer.
2. Check oil in air purge.

SIEMENS

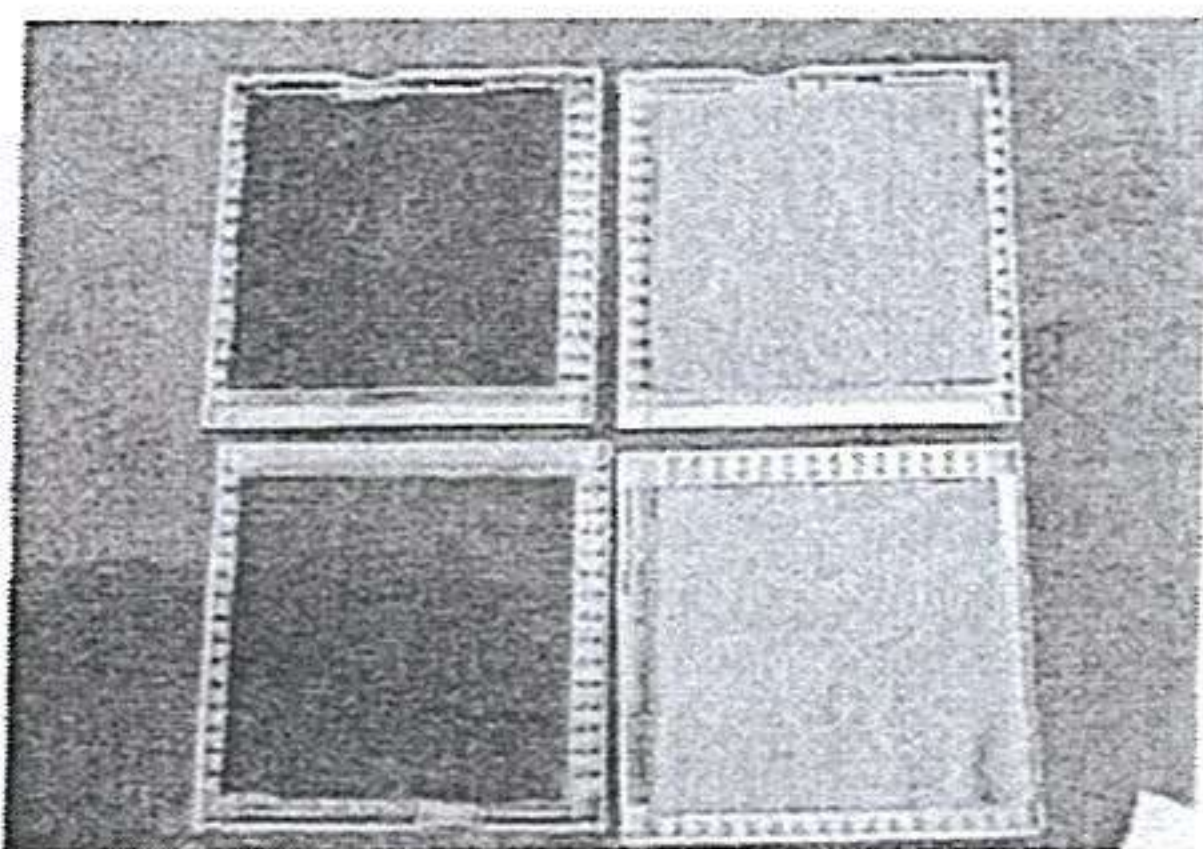
Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Picture of CEMs Preventive Maintenance

Summary Activity Performed during PM Maintenance on



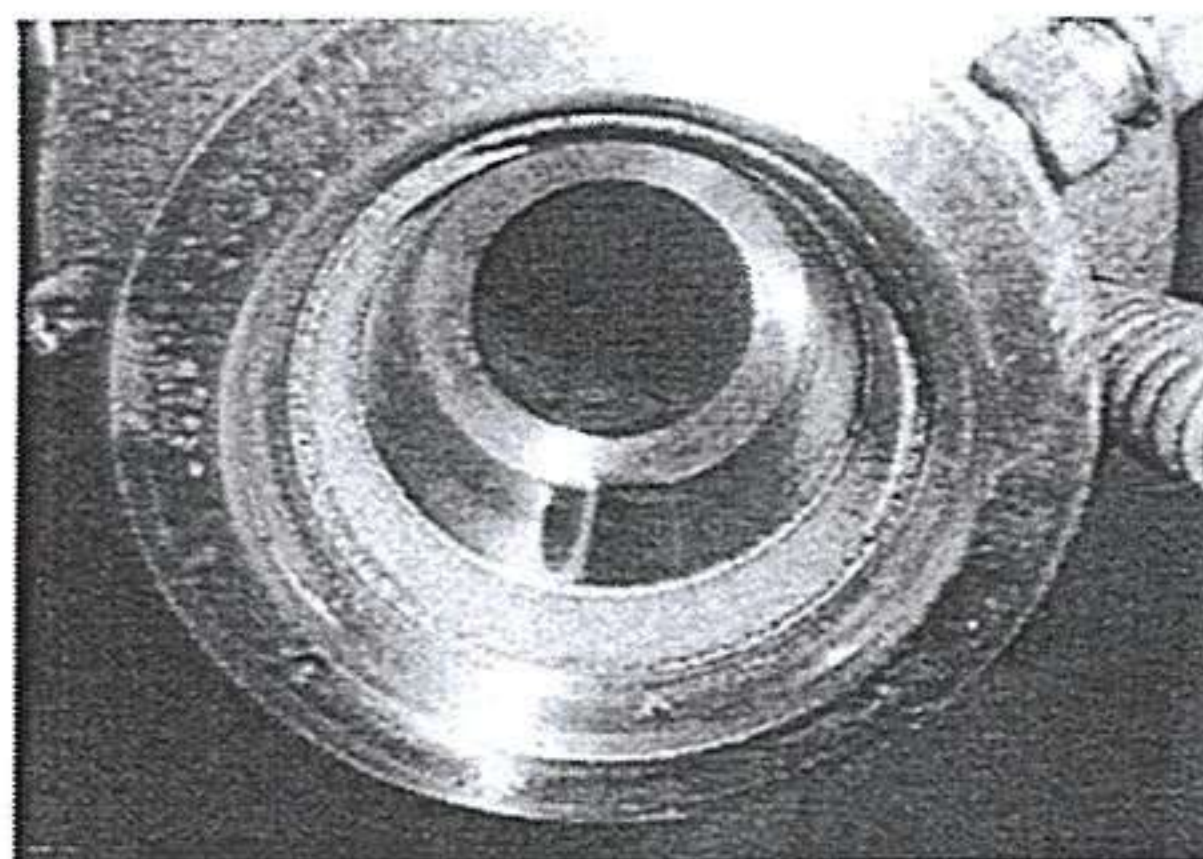
Cleaned dust filter for carbinet



Cleaned lens for HCL sensor probe stack1



Cleaned lens for HCL sensor probe stack 2



As found some Oil in the purge air



Cleaned air blower for opacity stack 1,2



Cleaned opacity for sensor probe stack 1,2

SIEMENS

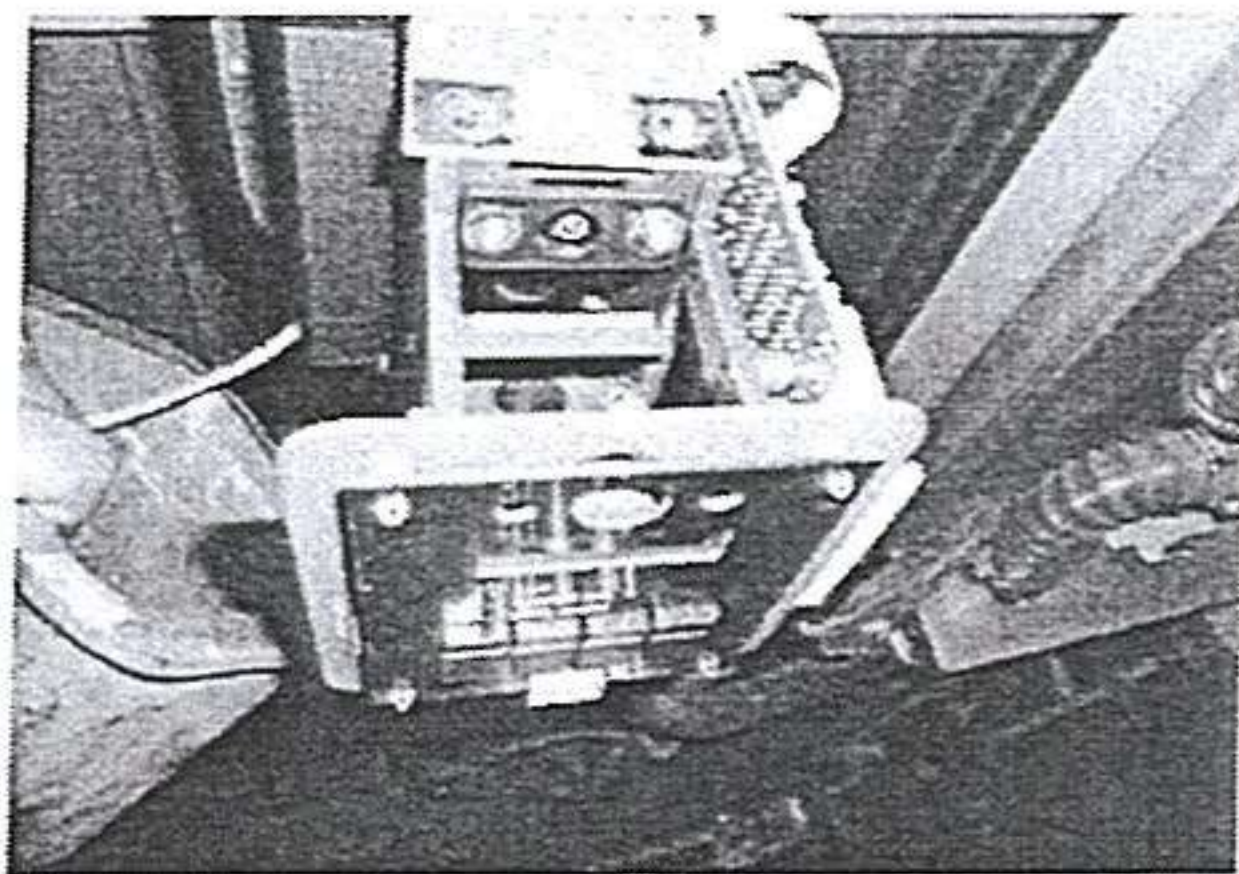
Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

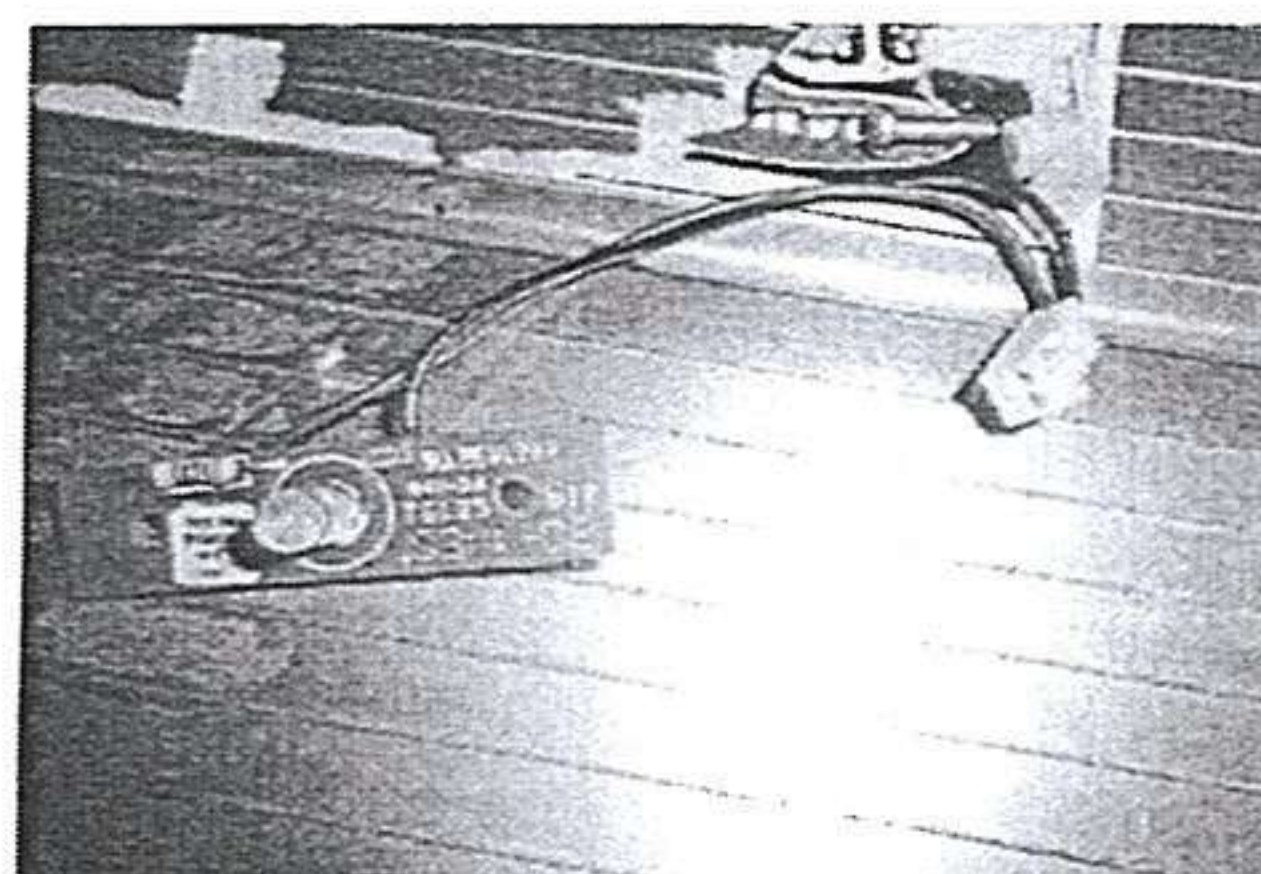
Customer: PJT Technology LTD.

Picture of CEMs Preventive Maintenance

Summary Activity Performed during PM Maintenance on



Checked Light Source



Checked Light Source



Installation CEMs Alarms



Installation CEMs Alarms

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Item no.		CEMs PM Maintenance Description			
1	Ultramat 23,S/N.B7-283	As found	As left	Follow up	Unit
	Process measurement reading value	Date	25-11-17	29-11-16	
	Stack 1	Time	8.50	09.15	
1.1	CO		12	2	ppm
1.2	NOx		104	111	ppm
1.3	SO2		22	0	ppm
1.4	O2		11.34	11.77	ppm
1.5	HCL		190.4	97.46	ppm
1.6	Opacity		0.08	0.1	%
1.7	Flow		116748.4	115535.4	Nm3/hr
1.8	Pressure		997.8	996.85	mbar
1.9	Temp		117.57	117.67	°C
Stack 2					
1.10	CO		-	-	ppm
1.11	NOx		-	-	ppm
1.12	SO2		-	-	ppm
1.13	O2		-	-	ppm
1.14	HCL		0	2.80	ppm
1.15	Opacity		0.07	0.1	%
1.16	Flow		52919.09	52459.6	Nm3/hr
1.17	Pressure		997.68	994.2	mbar
1.18	Temp		32.61	35.4	°C
2	Diagnostic	As found	As left	Follow up	Unit
	Value	Date	25-11-16	29-11-16	
	+Temp	Time	8.50	9.15	
2.1	CO	X	-322919	-324352	V(T)
2.2		Y	396127	297164	V(T)
2.3		R	438116	429975	V(T)
2.4		V	438155	429968	V(T)
2.5		B	11078	11078	V(T)
2.6		T	43.5	42.2	°C
2.7	NO	X	389241	379829	V(T)
2.8		Y	199210	192164	V(T)
2.9		R	437166	425758	V(T)
2.10		V	427229	425860	V(T)
2.11		B	11073	11074	V(T)
2.12		T	43.4	42.1	°C

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

5.9	NO	3.96	7.74	6.84	mA
5.10	SO2	2.74	2.90	2.55	mA
5.11	O2	17.87	11.84	10.35	mA
6	LDS 6 Diagnostic Value S/N.N1B810096 Analyzer Status CH1 Diagnostic Value	As found	As left	Follow up	Unit
6.1	Currents Transmission	29.72	27.63	29.27	Units
6.2	Relative	18.89	22.92	23.62	%
6.3	Temperature	160	160	160	°C
6.4	Pressure	1013	1013	1013	mbar
6.5	Measuring path	2.00	2	2	m
7	LDS 6 Parameter Transmission CH1 Transmission Value	As found	As left	Follow up	Unit
	Date				
	Time				
7.1	Nominal	124.5	124.8	124.8	Units
7.2	Current	29.0	27.47	29.12	Units
7.3	Relative	18.99	21.40	23.40	%
8	LDS 6 Diagnostic Value Analyzer Status CH2 Diagnostic Value	As found	As left	Follow up	Unit
8.1	Currents Transmission	4.011	1.776	1.006	Units
8.2	Relative	3.674	1.132	21.81	%
8.3	Temperature	160	160	160	°C
8.4	Pressure	1013	1013	1013	mbar
8.5	Measuring path	2.00	2.00	2.00	m
9	LDS 6 Parameter Transmission CH2 Transmission Value	As found	As left	Follow up	Unit
9.1	Nominal	107.2	109.2	1.796	Units
9.2	Current	4.005	1.776	0.991	Units
9.3	Relative	3.675	1.611	21.15	%
10	Inspection of the Sample Pump MP01				
10.1	Check condition of the valves and replace them if they are ware and tare	☒	Check	☐	Replace
10.2	Check condition of the diaphragm, replace if it is cracked of wrapped.	☒	Check	☐	Replace
10.3	Check the gasket & seal of pump body. (Replace after 2 disassembly)	☒	Check	☐	Replace
10.4	Clean the internal parts and components of the pump with alcohol.	☐	Check	☒	Clean
11	Inspection of the Sample Pump MP02				
11.1	Check condition of the valves and replace them if they are ware and tare	☒	Check	☐	Replace
11.2	Check condition of the diaphragm, replace if it is cracked of wrapped.	☒	Check	☐	Replace

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Opacity2		Zero:	0	0.0	chk
CO		Span:	44	100	cal
NO		Span:	149	160	cal
SO2		Span:	16	15	cal
O2		Span:	2.01	7.04	cal
HCL2		Span:			chk
HCL1		Span:			chk
Opacity1		Span:	100	100	chk
Opacity2		Span:	100	100	chk
21	Probe Maintenance Stack 1				
21.1	Check condition of the ceramic filter	☒	Check	☐	Replace
21.2	Check condition of the o-ring & seal	☐	Check	☒	Replace
21.3	Check the heater ring	☒	Hot	☐	Not hot
21.4	Clean the heat traced tube	☒	Hot	☐	Not hot
22	Probe Maintenance Stack 2				
22.1	Check condition of the ceramic filter	☒	Check	☐	Replace
22.2	Check condition of the o-ring & seal	☐	Check	☒	Replace
22.3	Check the heater ring	☒	Hot	☐	Not hot
22.4	Clean the heat traced tube	☒	Hot	☐	Not hot
23	HCL Air purge system Stack 1				
23.1	Check the pressure regulator for clean probe1 0.4 kg/m3/Drain dust in regulator	☐	Check	☒	Clean
23.2	Check the pressure regulator for clean probe2 0.4 kg/m3/Drain dust in regulator	☐	Check	☒	Clean
23.3	Check the pressure regulator for HCL1 purge 0.2 kg/m3/Drain dust in regulator	☐	Check	☒	Clean
23.4	Check the pressure regulator for HCL2 purge 0.2 kg/m3/Drain dust in regulator	☐	Check	☒	Clean
24	HCL Air purge system Stack 2				
24.1	Check the pressure regulator for clean probe1 0.4 kg/m3/Drain dust in regulator	☐	Check	☒	Clean
24.2	Check the pressure regulator for clean probe2 0.4 kg/m3/Drain dust in regulator	☐	Check	☒	Clean
24.3	Check the pressure regulator for HCL1 purge 0.2 kg/m3/Drain dust in regulator	☐	Check	☒	Clean
24.4	Check the pressure regulator for HCL2 purge 0.2 kg/m3/Drain dust in regulator	☐	Check	☒	Clean
25	HCL Probe				
25.1	Check the probe lens at stack1	☐	Check	☒	Clean
25.2	Check the probe lens at stack2	☐	Check	☒	Clean
26	Air Blower for Opacity				
26.1	Check condition of the air blower filter at stack1	☐	Check	☒	Clean
26.2	Check condition of the air blower filter at stack2	☐	Check	☒	Clean
27	Opacity Probe				
27.1	Check the probe lens at stack1	☐	Check	☒	Clean
27.2	Check the probe lens at stack2	☐	Check	☒	Clean

SIEMENS

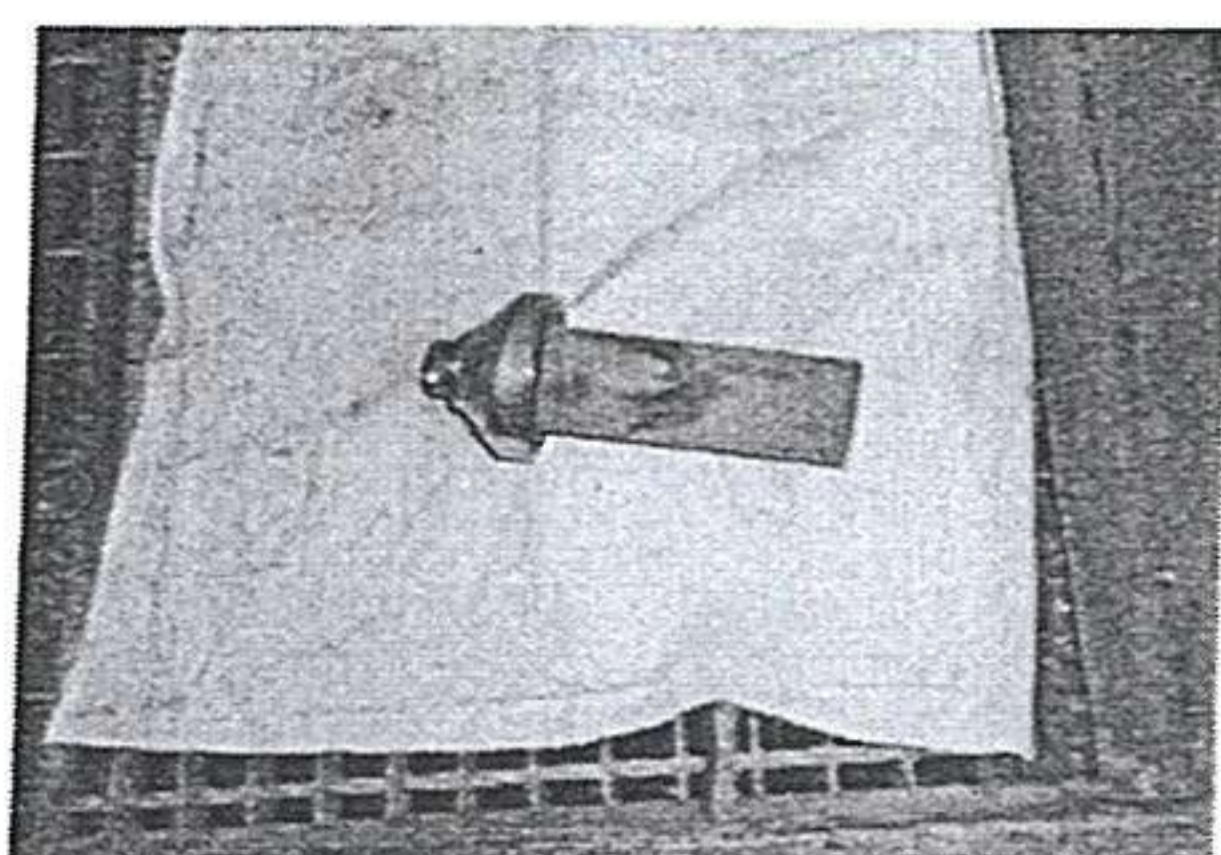
Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Picture of CEMs Preventive Maintenance

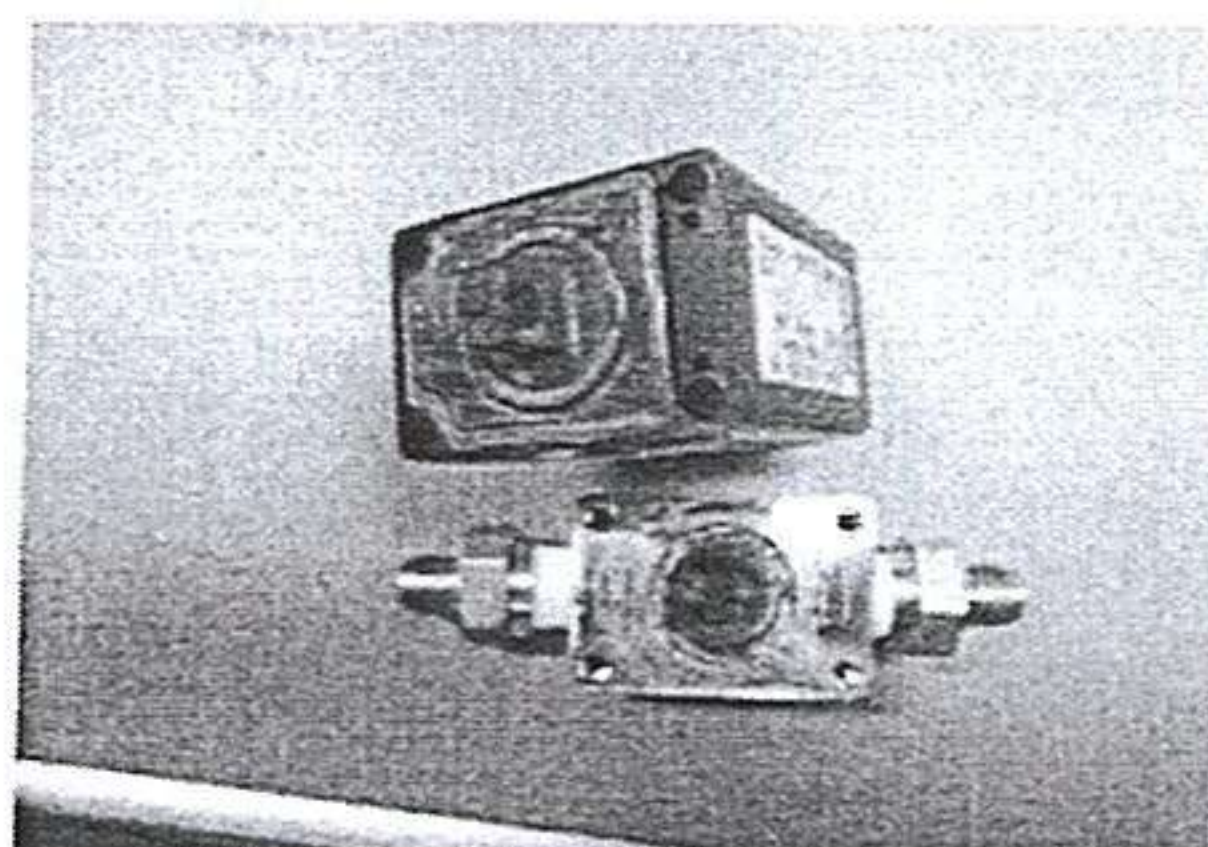
Summary Activity Performed during PM Maintenance on



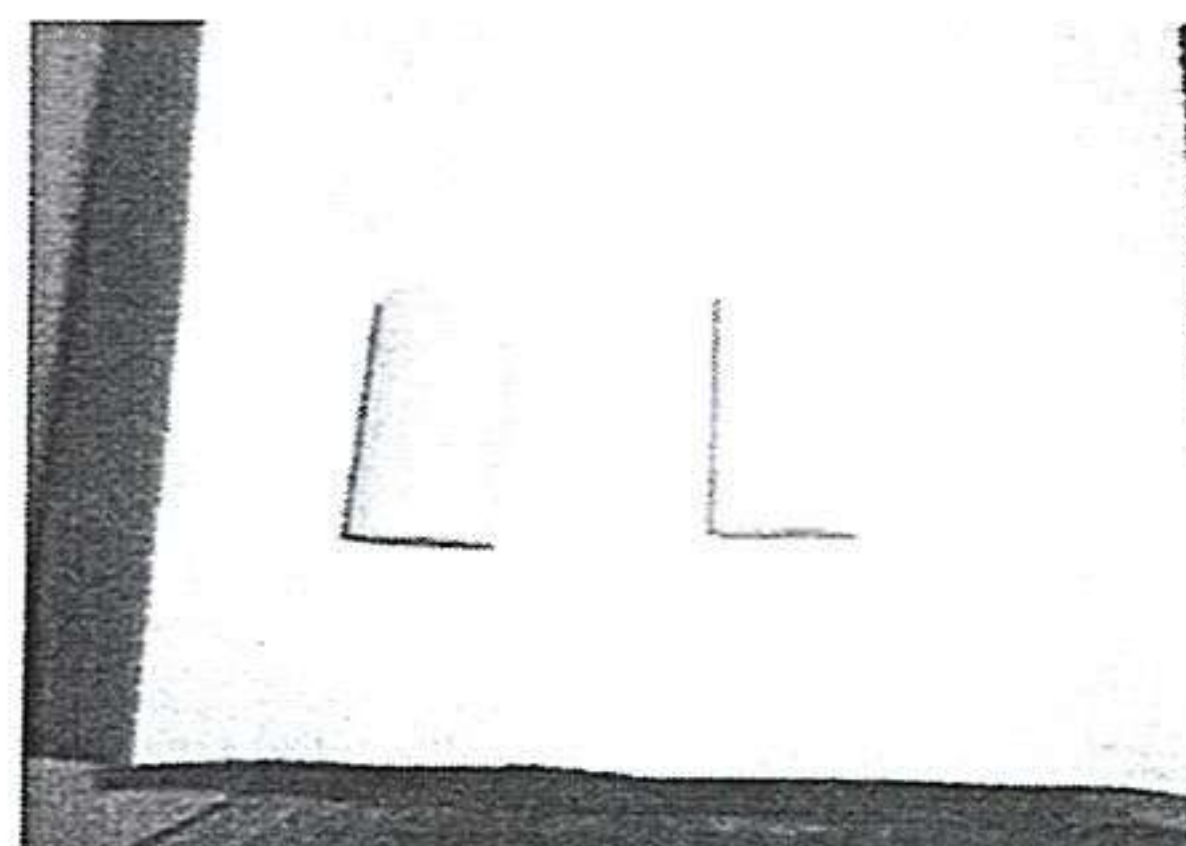
Cleaned ceramic filter probe and o-ring stack1,2



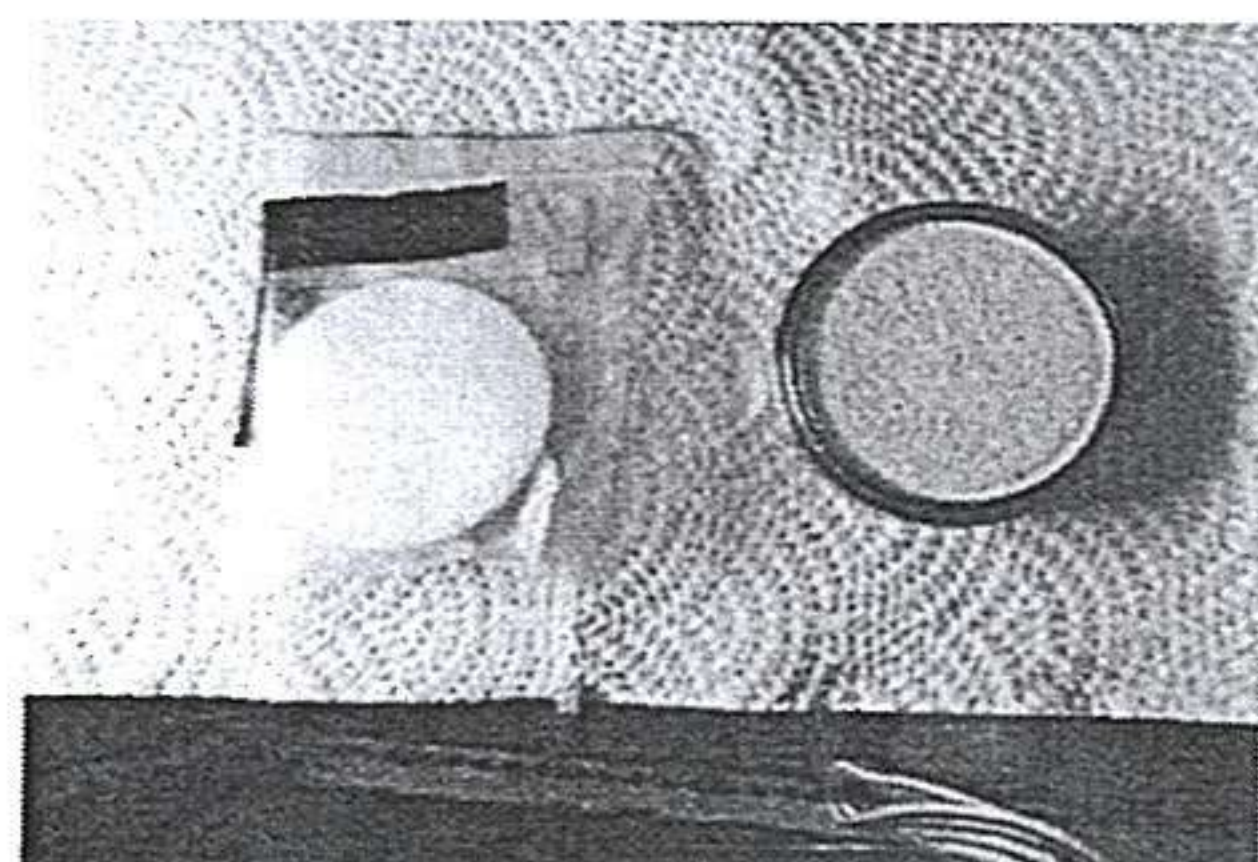
Flushing Sampling tube for Heated line stack1,2



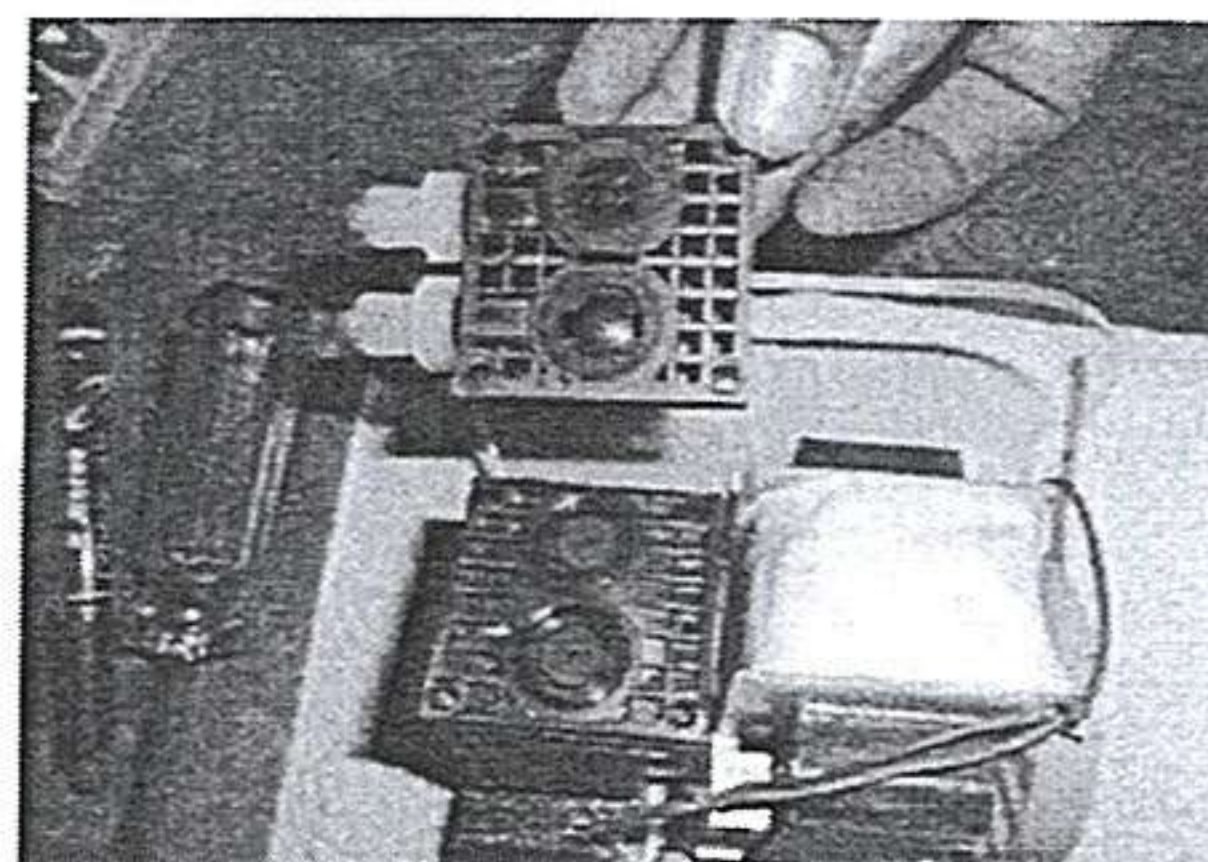
Repair & Clean Solenoid SV04, SV08 Probe1,2



Cleaned acid filter for sample inlet



Replace moisture filter for condensate monitor



Cleaned for sample pump MP01,MP02

SIEMENS

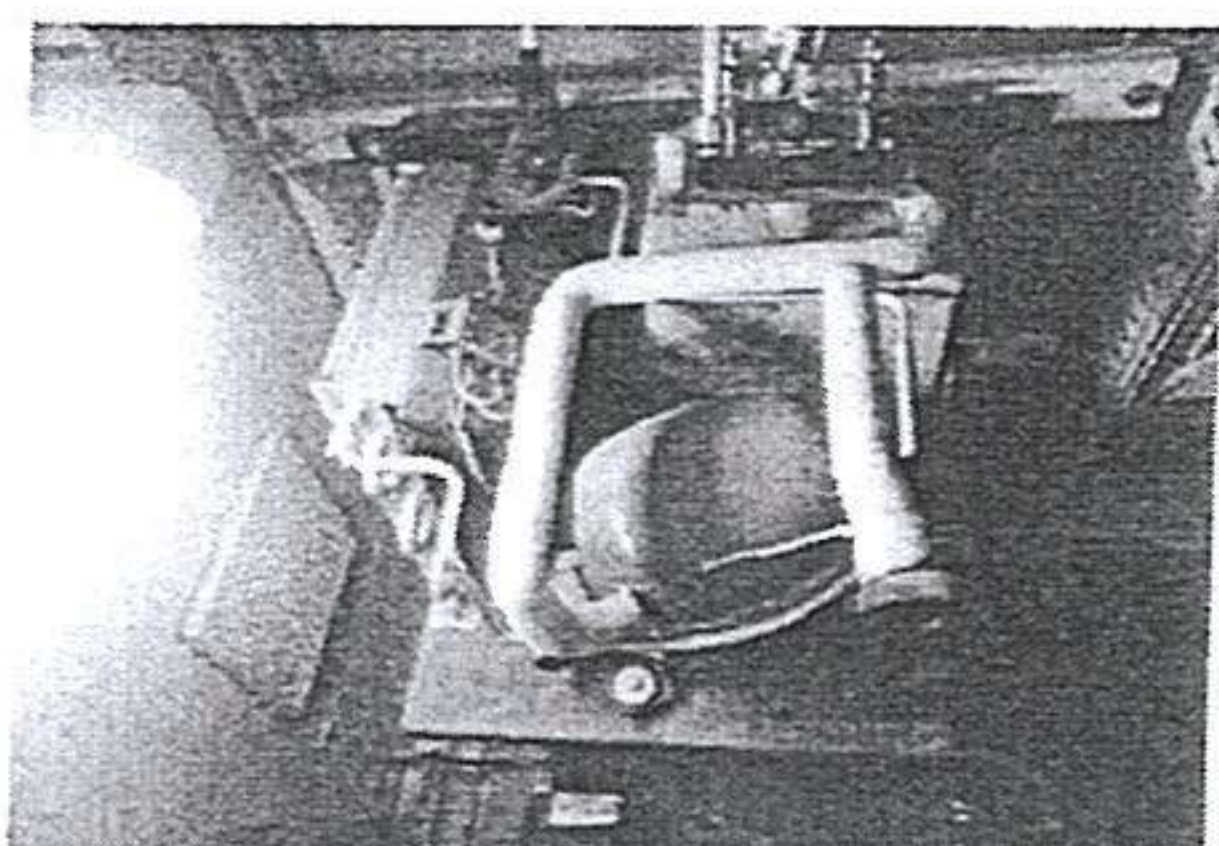
Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

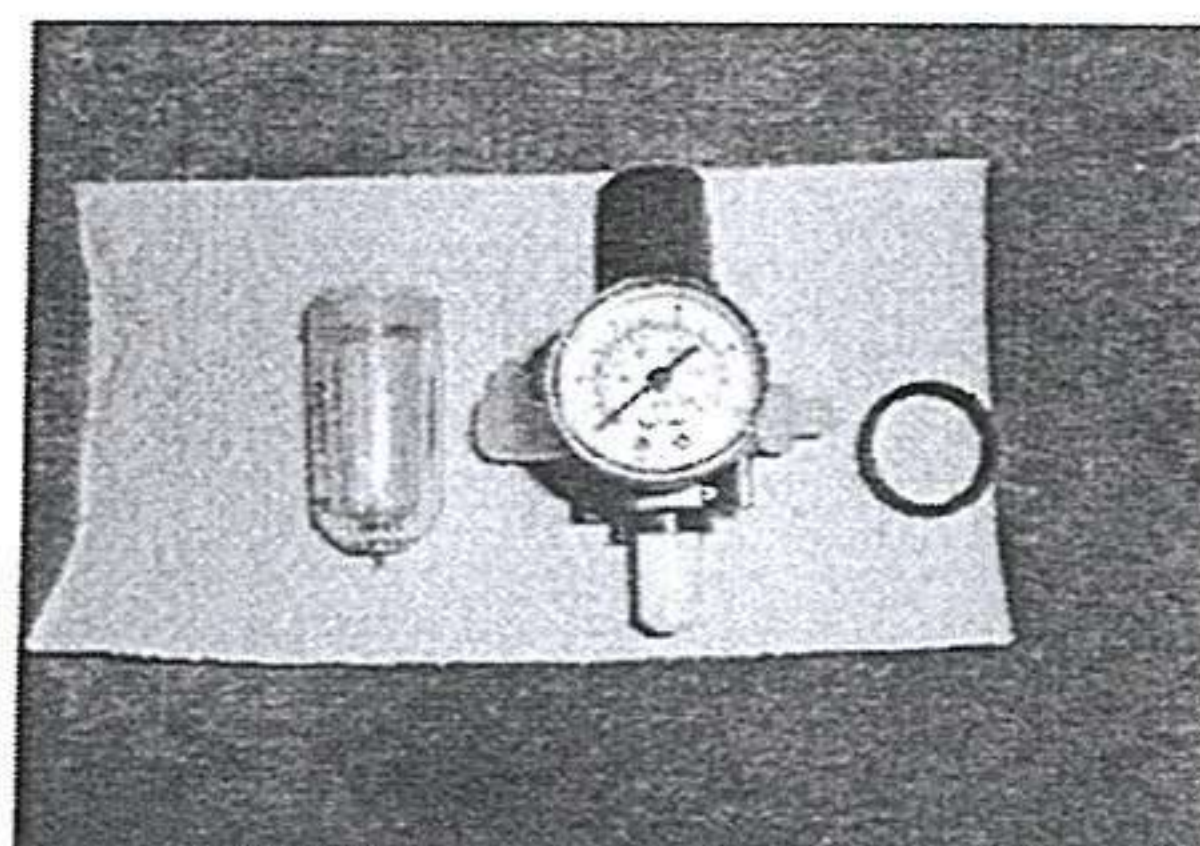
Customer: PJT Technology LTD.

Picture of CEMs Preventive Maintenance

Summary Activity Performed during PM Maintenance on



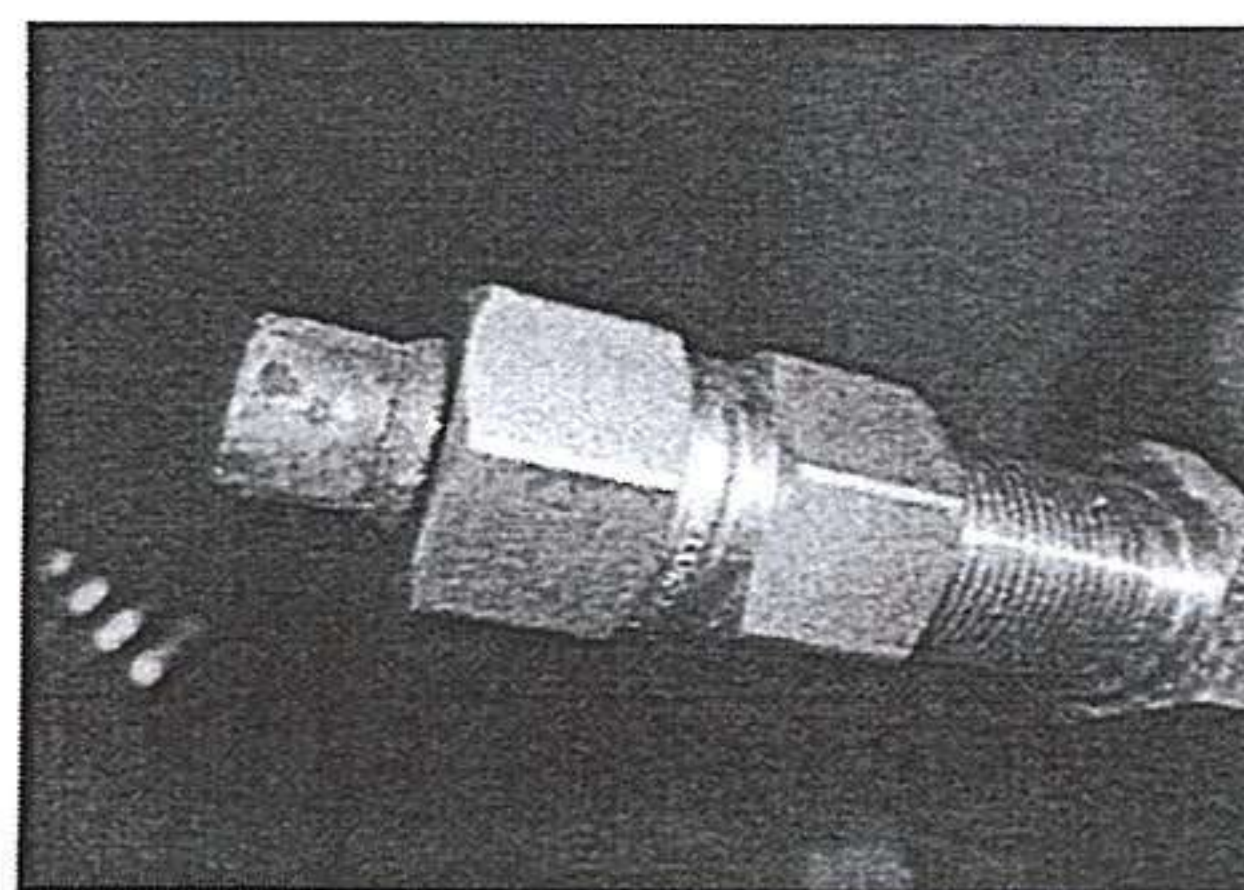
Inspection & Cleaned Gas Cooler



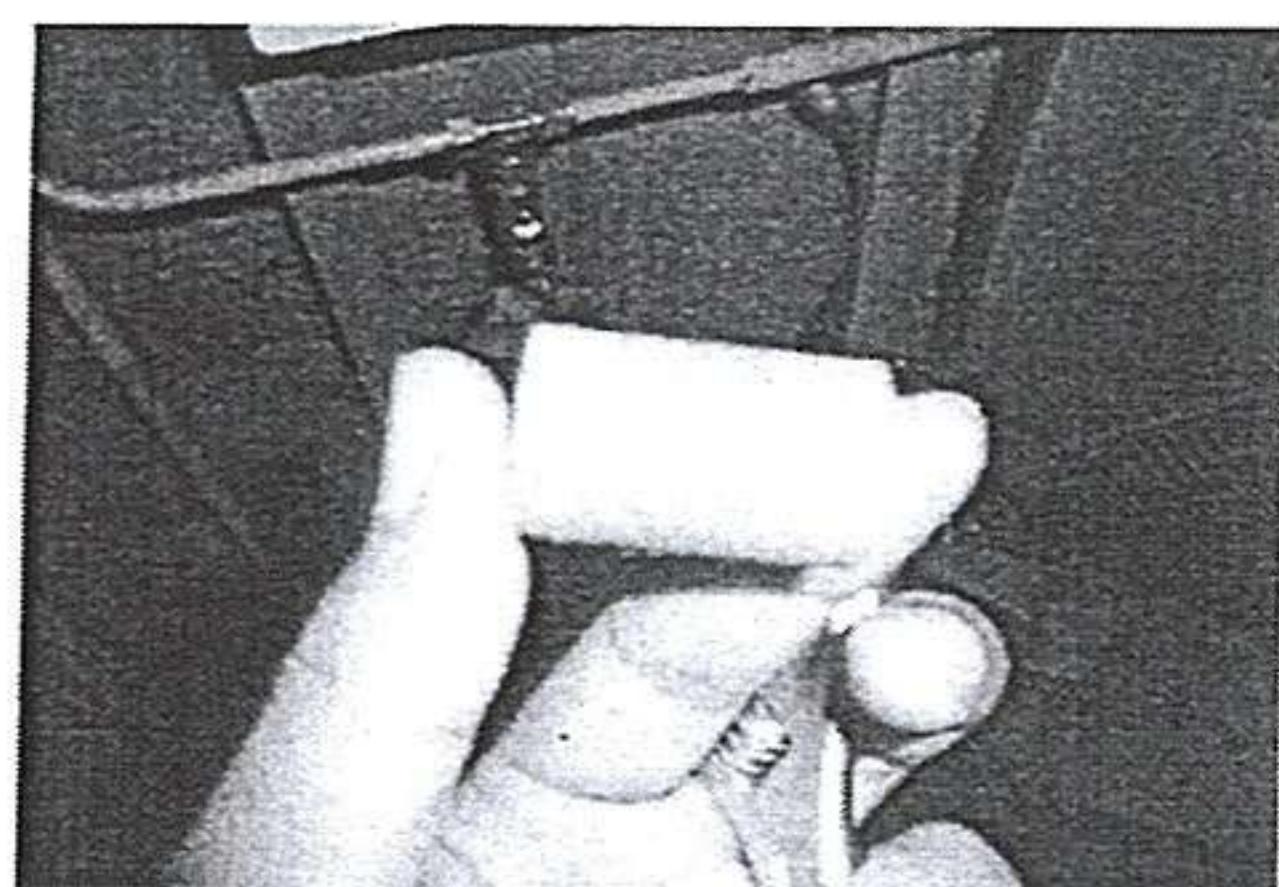
Inspection & Cleaned Air filter regulator



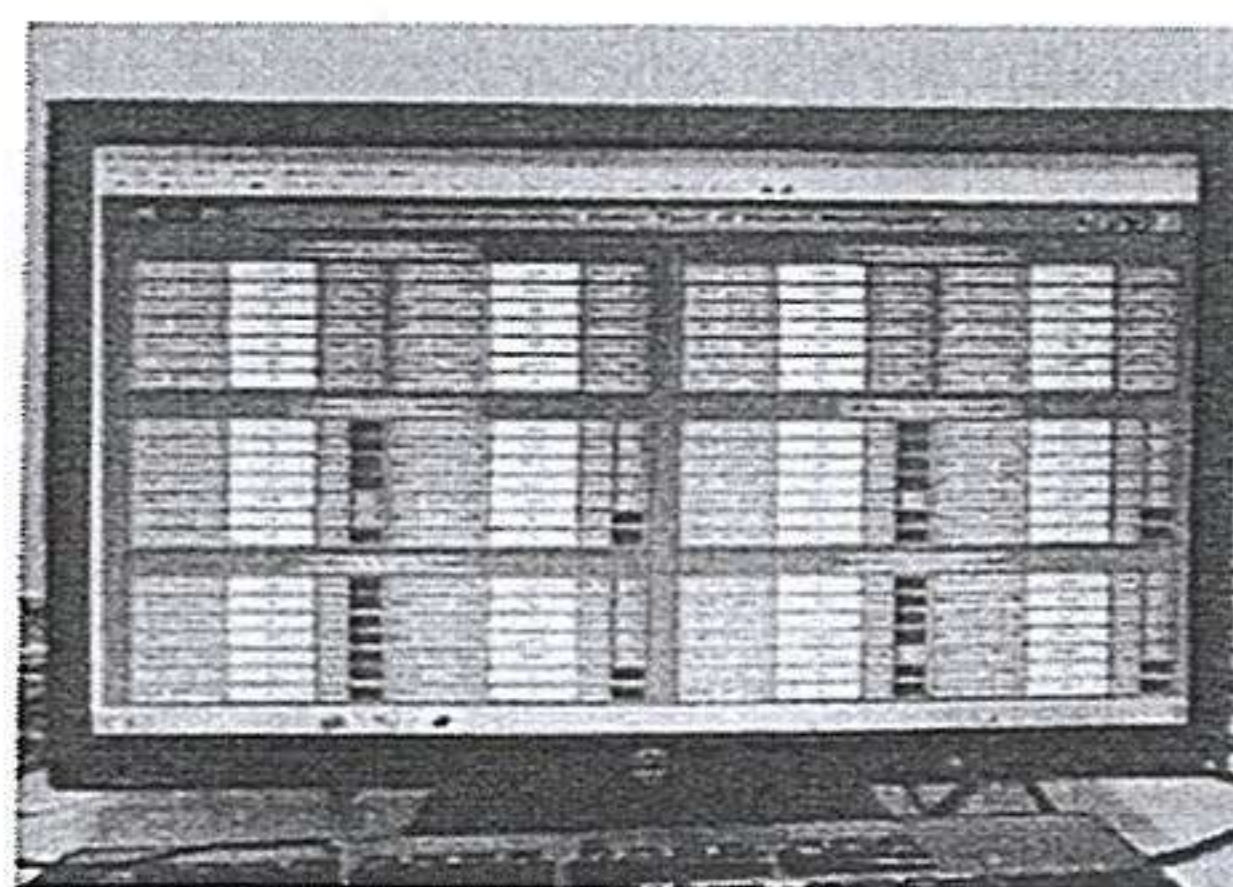
Inspection NOX Converter



Replaced Sample Tube for Scavenging System



Cleaned filter air purge for HCL stack1,stack2



Function test Alarm for CEMS Analyzer, HCL, Opacity

แผนงานและแนวทางปฏิบัติเมื่อมีสัญญาณเตือน
จากระบบ CEMs เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าเกินจากมาตรฐาน

แผนงานและแนวทางปฏิบัติเมื่อมีค่าสัญญาณเตือนจากระบบ CEMS เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าเกินจากมาตรฐาน

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขปัญหา	สถานที่ดำเนินการ
1.ค่า CO เกินมาตรฐาน	1. ตรวจสอบปริมาณออกซิเจนที่ใช้ในการเผาไหม้ให้มีค่าออกซิเจนอยู่ที่ 7 % โดยการปรับการทำงานของพัดลม PAF และ IDF กรณีที่ % ออกซิเจนต่ำให้เพิ่ม Hz ของพัด PAF ถ้าหากไม่เพียงพอให้เปิดพัดลม SAF เพิ่ม และขณะเดียวกันกรณีที่ % ออกซิเจนสูงให้ลด Hz ของพัดลม PAF 2. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือวัดออกซิเจนที่แสดงผลว่าเครื่องมือวัดให้ค่าที่ถูกต้องหรือไม่ หรือมีการ error จากเครื่องมือวัด	ห้องปฏิบัติการ DCS
2. ค่า NO2 เกินมาตรฐาน	1. ตรวจสอบปริมาณออกซิเจนที่ใช้ในการเผาไหม้ให้มีค่าออกซิเจนอยู่ที่ 7 % โดยการปรับการทำงานของพัดลม PAF และ IDF กรณีที่ % ออกซิเจนต่ำให้เพิ่ม Hz ของพัด PAF ถ้าหากไม่เพียงพอให้เปิดพัดลม SAF เพิ่ม และขณะเดียวกันกรณีที่ % ออกซิเจนสูงให้ลด Hz ของพัดลม PAF 2. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือวัดออกซิเจนที่แสดงผลว่าเครื่องมือวัดให้ค่าที่ถูกต้องหรือไม่ หรือมีการ error จากเครื่องมือวัด 3. เปิดระบบฉีดพ่นแอมโมเนียภายในเตาเผา (SNCR) เพื่อลดค่า NO2 ทันที 4. ควบคุมอุณหภูมิการเผาไหม้ตามค่าควบคุมที่ 850-1,150 C	ห้องปฏิบัติการ DCS และพื้นที่หน้างาน Incinerator boiler
3. ค่า SO2 เกินมาตรฐาน	1. ตรวจสอบการทำงานของ atomizer และระบบฉีดพ่นปูนขาว กรณีที่ค่าสูงให้เพิ่มปริมาณการฉีดพ่นปูนขาวทันที หากค่ายังไม่ลดลง ให้เพิ่มปริมาณปูนขาวในถังผสม 2. ตรวจสอบระบบ CEMS ว่าแสดงผลค่า SO2 ถูกต้องหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ทำการตรวจสอบ sensor ,ระบบท่อและให้ cleaning รวมทั้งcalibrate ระบบ CEMS	ห้องปฏิบัติการ DCS และพื้นที่หน้างาน Flue gas treatment , ระบบ CEMS

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขปัญหา	สถานที่ดำเนินการ
4. ค่า HCL เกินมาตรฐาน	1. ตรวจสอบการทำงานของ atomizer และระบบฉีดพ่นปูนขาว กรณีที่ค่าสูงให้เพิ่มปริมาณการฉีดพ่นปูนขาวทันที หากค่ายังไม่ลดลง ให้เพิ่มปริมาณปูนขาวในถังผสม 2. ตรวจสอบระบบ CEMS ว่าแสดงผลค่า HCL ถูกต้องหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ทำการตรวจสอบ sensor ,ระบบท่อ และให้ cleaning รวมทั้ง calibrate ระบบ CEMS	ห้องปฏิบัติการ DCS และพื้นที่โรงงาน Flue gas treatment , ระบบ CEMS
5. ค่า TSP เกินมาตรฐาน	1. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบบ Bag filter ว่ามีการรั่วของวาล์ว Bypass หรือไม่ กรณีที่วาล์วชำรุดหรือมีปัญหาซ่อมแซมทันที 2. ตรวจสอบการทำงานของระบบถุงกรองฝุ่น ในแต่ละห้อง ว่ามีการฉีกขาดของถุงกรองฝุ่นหรือไม่ กรณีพบว่าการฉีกขาดให้เปลี่ยนถุงกรองทันที 2. ตรวจสอบระบบ CEMS ว่าแสดงผลค่า TSP ถูกต้องหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ทำการตรวจสอบ sensor ,ระบบท่อ และให้ cleaning รวมทั้ง calibrate ระบบ CEMS	ห้องปฏิบัติการ DCS และพื้นที่โรงงาน Flue gas treatment ,